

CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA

OBBLIGHI DI PUBBLICAZIONE

(art. 14, co. 1, lett. da a) ad e), d.lgs 4 marzo 2013 n. 33 e s.m.i)

In ottemperanza alle disposizioni del D. Lgs. n. 33/2013 e s.m.i., il sottoscritto Consigliere regionale della Campania dichiara per i redditi dell'anno fiscale 2021:

COGNOME	NOME
<i>Caldoro</i>	<i>Stefano</i>
<i>Data nascita: 3 dicembre 1960</i>	

CARICA RICOPERTA E ATTO DI NOMINA CON L'INDICAZIONE DELLA DURATA DELL'INCARICO (ART. 14 COMMA 1 LETT. A) D. LGS. N. 33/2013)
<i>Consigliere Regionale Campania Rappresentante Opposizione XI legislatura 2020/2025</i>

COMPENSI DI QUALSIASI NATURA CONNESSI ALL'ASSUNZIONE DELL'INCARICO (ART. 14 COMMA 1 LETT. C) D. LGS. N. 33/2013)	
Compenso/indennità	Importo
<i>Indennità di carica e indennità di funzione</i>	<i>90.371.72</i>
<i>Rimborso spese per l'esercizio del mandato</i>	<i>53,280.00</i>

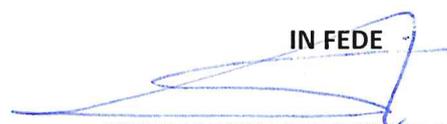
SPESE DI VIAGGI DI SERVIZIO E MISSIONI PAGATI CON FONDI PUBBLICI (ART. 14 COMMA 1 LETT. C) D. LGS. N. 33/2013)	
Viaggio o missione	Importo
<i>0</i>	<i>0</i>

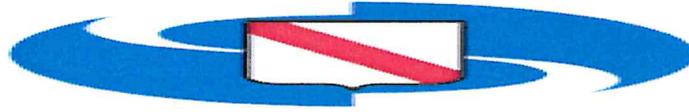
ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI (ART. 14 COMMA 1 LETT. D) D.LGS. N. 33/2013)		
Carica	Ente/Società	Compensi

ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA CON INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI (ART. 14 COMMA 1 LETT. E) D. LGS. N. 33/2013)		
Incarico	Ente/Società	Compensi
<i>0</i>	<i>0</i>	<i>0</i>

SUL MIO ONORE, AFFERMO CHE LA DICHIARAZIONE CORRISPONDE AL VERO.

Napoli, 22/11/2022

IN FEDE




Consiglio regionale della Campania

DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITÀ DELLO STATO PATRIMONIALE VARIAZIONE SULLA SITUAZIONE PATRIMONIALE

(art.14, co.1, lett.f), d.lgs. 33/2013 e ss.mm.; art.2, l. 5 Luglio 1982, 441)

Il sottoscritto Consigliere Regionale Caldoro Stefano

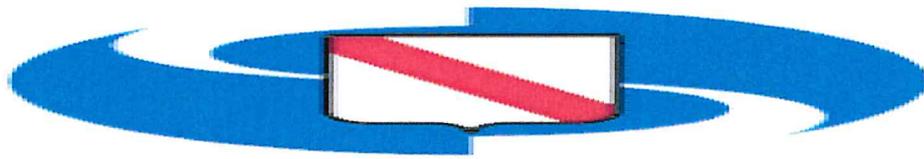
Dichiara

in riferimento alla Situazione Patrimoniale relativa all'anno 2021 che non sono
intervenute intervenute variazioni

Sul mio onore affermo che la dichiarazione risponde al vero.

Napoli, 22/11/2022

In fede



Consiglio regionale della Campania

DICHIARAZIONE DI DINIEGO ALLA PUBBLICAZIONE DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE E REDDITI DEL CONIUGE E DEI PARENTI ENTRO IL 2° GRADO - art. 14, comma 1 lettera f) del Decreto legislativo 33/2013.

Il Sottoscritto Consigliere Regionale Caldoro Stefano , in relazione agli obblighi di pubblicazione della situazione patrimoniale e reddituale dei parenti entro il secondo grado, previsti dall'art.14, comma 1, lettera f) del Decreto legislativo 14 marzo 2013, n.33 e dagli articoli 2 e 3 della legge 5 luglio 1982, n. 441, ai sensi dell'art.47 del D.P.r.28 dicembre 2000, n. 445, consapevole delle responsabilità previste della presente dichiarazione,

Dichiara

che il coniuge ed i parenti entro il 2° grado non acconsentono alla pubblicazione delle informazioni previste dai citati d.lgs. nn. 33/2013 e dalla legge n.441/1982 e ss.mm. per i redditi dell'anno fiscale 2021.

Napoli, 22/11/2022

In fede