

CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA**OBBLIGHI DI PUBBLICAZIONE**

(Art. 14, co. 1, lett. da a) ad e), d.lgs 4 marzo 2013 n. 33 e s.m.i)

In ottemperanza alle disposizioni del D. Lgs. n. 33/2013 e s.m.i., il sottoscritto Consigliere regionale della Campania dichiara per i redditi dell'anno fiscale 2022:

| COGNOME | NOME |
|-------------------------|--------|
| CARPENTIERI | NUNZIO |
| Data nascita: 15.1.1964 | |

| CARICA RICOPERTA E ATTO DI NOMINA CON L'INDICAZIONE DELLA DURATA DELL'INCARICO (ART. 14 COMMA 1 LETT. A) D. LGS. N. 33/2013) |
|---|
| dal 13.10.2020 |

| COMPENSI DI QUALSIASI NATURA CONNESSI ALL'ASSUNZIONE DELL'INCARICO (ART. 14 COMMA 1 LETT. C) D. LGS. N. 33/2013) | |
|---|-----------|
| Compenso/indennità | Importo |
| Indennità di carica e indennità di funzione | 87.937,96 |
| Rimborso spese per l'esercizio del mandato | 53.280,00 |

| SPESE DI VIAGGI DI SERVIZIO E MISSIONI PAGATI CON FONDI PUBBLICI (ART. 14 COMMA 1 LETT. C) D. LGS. N. 33/2013) | |
|---|---------|
| Viaggio o missione | Importo |
| / | / |

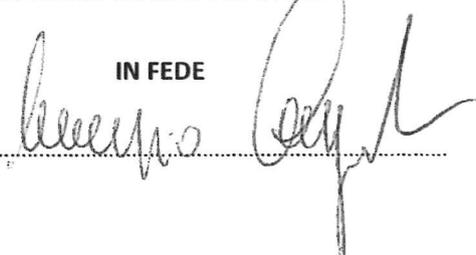
| ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI (ART. 14 COMMA 1 LETT. D) D.LGS. N. 33/2013) | | |
|--|--------------|----------|
| Carica | Ente/Società | Compensi |
| / | / | / |

| ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA CON INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI (ART. 14 COMMA 1 LETT. E) D. LGS. N. 33/2013) | | |
|--|--------------|----------|
| Incarico | Ente/Società | Compensi |
| / | / | / |

SUL MIO ONORE, AFFERMO CHE LA DICHIARAZIONE CORRISPONDE AL VERO.

Napoli, 9.2.2023

IN FEDE





Consiglio regionale della Campania

**DICHIARAZIONE DI DINIEGO ALLA PUBBLICAZIONE DELLA
SITUAZIONE PATRIMONIALE E REDDITI DEL CONIUGE E DEI
PARENTI ENTRO IL 2° GRADO**

(Art. 14, comma 1 lettera f) del Decreto legislativo 33/2013.

Il Sottoscritto Consigliere Regionale CARPENTIERI NUNZIO,
in relazione agli obblighi di pubblicazione della situazione patrimoniale e reddituale
dei parenti entro il secondo grado, previsti dall'art.14, comma 1, lettera f) del Decreto
legislativo 14 marzo 2013, n.33 e dagli articoli 2 e 3 della legge 5 luglio 1982, n. 441,
ai sensi dell'art.47 del D.P.r.28 dicembre 2000, n. 445, consapevole delle responsabilità
previste della presente dichiarazione,

Dichiara

che il coniuge ed i parenti entro il 2° grado non acconsentono alla pubblicazione delle
informazioni previste dai citati d.lgs. nn. 33/2013 e dalla legge n.441/1982 e ss.mm.
per i redditi dell'anno fiscale 2022.

Napoli, 9.2.2023

In fede

Luigi Caputo



Consiglio regionale della Campania

**DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITÀ DELLO STATO PATRIMONIALE
VARIAZIONE SULLA SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(Art.14, co.1, lett.f), d.lgs. 33/2013 e ss.mm.; art.2, l. 5 Luglio 1982, 441)

Il sottoscritto Consigliere Regionale CARPENIERI Nunzio

Dichiara

in riferimento alla Situazione Patrimoniale relativa all'anno 2021 che non
sono intervenute/sono intervenute variazioni:

Sul mio onore affermo che la dichiarazione risponde al vero.

Napoli, 9.2.2023

In fede

Nunzio Carpenieri