



CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA

**DICHIARAZIONE DI DINIEGO PUBBLICAZIONE DELLA SITUAZIONE  
PATRIMONIALE E REDDITUALE DEL CONIUGE NON SEPARATO E DEI  
PARENTI ENTRO IL 2° GRADO**

*(art.14, co.1, lett.f), d.lgs. 33/2013; art.2, L. 5 Luglio 1982, 441)*

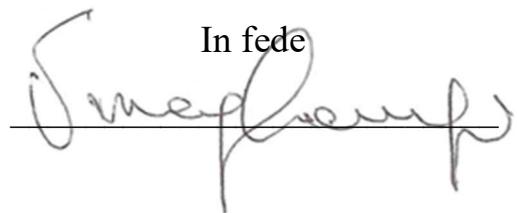
Il Sottoscritto Consigliere Regionale Vincenzo Ciampi

**dichiara che**

il coniuge non separato e i parenti entro il 2° grado non acconsentono alla pubblicazione delle informazioni patrimoniali e reddituali, ai sensi dell'art.14, co.1, lett.f), d.lgs. 14 marzo 2013, n. 33; art.2, L. 5 Luglio 1982, 441.

**Sul mio onore affermo che la dichiarazione risponde al vero.**

Napoli, 06 marzo 2023

In fede  


## OBBLIGHI DI PUBBLICAZIONE

(art. 14, co. 1, lett. da a) ad e), d.lgs 4 marzo 2013 n. 33 e s.m.i)

In ottemperanza alle disposizioni del D. Lgs. n. 33/2013 e s.m.i., il sottoscritto Consigliere Regionale dichiara: per i redditi dell'anno fiscale 2021

COGNOME	NOME
CIAMPI	VINCENZO
Luogo di nascita: [REDACTED]	Data nascita: 12/12/1967

CARICA RICOPERTA E ATTO DI NOMINA CON L'INDICAZIONE DELLA DURATA DELL'INCARICO (ART. 14 COMMA 1 LETT. A) D. LGS. N. 33/2013)
Consigliere regionale — Atto di proclamazione Corte di Appello di Napoli del 13 ottobre 2020

COMPENSI DI QUALSIASI NATURA CONNESSI ALL'ASSUNZIONE DELL'INCARICO (ART. 14 COMMA 1 LETT. C) D. LGS. N. 33/2013)	
Compenso/indennità	Importo
Indennità di carica ed indennità di funzione	€ 83.902,14
Rimborso spese per l'esercizio del mandato	€ 53.280,00

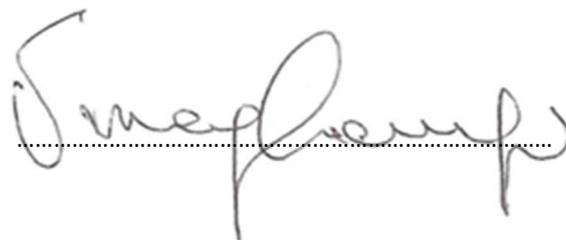
SPESE DI VIAGGI DI SERVIZIO E MISSIONI PAGATI CON FONDI PUBBLICI (ART. 14 COMMA 1 LETT. C) D. LGS. N. 33/2013)	
Viaggio o missione	Importo

ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI (ART. 14 COMMA 1 LETT. D) D.LGS. N. 33/2013)		
Carica	Ente/Società	Compensi

ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA CON INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI (ART. 14 COMMA 1 LETT. E) D. LGS. N. 33/2013)		
Incarico	Ente/Società	Compensi

**SUL MIO ONORE, AFFERMO CHE LA DICHIARAZIONE CORRISPONDE AL VERO**

Napoli, 6 marzo 2023





CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA

Cons. Gennaro Saiello

Gruppo consiliare "MoVimento 5 Stelle"

---

Alla Segreteria Generale del  
Consiglio Regionale della  
Campania.

SEDE

Il sottoscritto Consigliere regionale Vincenzo Ciampi, dichiara che in riferimento alla situazione patrimoniale relativa all'anno 2022, non sono intervenute variazioni rispetto all'ultima analoga dichiarazione pubblicata sul sito istituzionale del Consiglio Regionale della Campania.

Vincenzo Ciampi