

**CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA****OBBLIGHI DI PUBBLICAZIONE**

(Art. 14, co. 1, lett. da a) ad e), d.lgs 4 marzo 2013 n. 33 e s.m.i)

In ottemperanza alle disposizioni del D. Lgs. n. 33/2013 e s.m.i., il sottoscritto Consigliere regionale della Campania dichiara per i redditi dell'anno fiscale 2021 :

<b>COGNOME</b>	<b>NOME</b>
Jodice	Maria Lucre
<b>Data nascita:</b>	06.01.1957

<b>CARICA RICOPERTA E ATTO DI NOMINA CON L'INDICAZIONE DELLA DURATA DELL'INCARICO</b> (ART. 14 COMMA 1 LETT. A) D. LGS. N. 33/2013)
CONSIGLIERE REGIONALE

<b>COMPENSI DI QUALSIASI NATURA CONNESSI ALL'ASSUNZIONE DELL'INCARICO</b> (ART. 14 COMMA 1 LETT. C) D. LGS. N. 33/2013)	
<b>Compenso/indennità</b>	<b>Importo</b>
Indennità di carica e indennità di funzione	86.142,56
Rimborso spese per l'esercizio del mandato	53.280,00

<b>SPESE DI VIAGGI DI SERVIZIO E MISSIONI PAGATI CON FONDI PUBBLICI</b> (ART. 14 COMMA 1 LETT. C) D. LGS. N. 33/2013)	
<b>Viaggio o missione</b>	<b>Importo</b>
	/

<b>ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI</b> <b>E RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI</b> (ART. 14 COMMA 1 LETT. D) D.LGS. N. 33/2013)		
<b>Carica</b>	<b>Ente/Società</b>	<b>Compensi</b>
		/

<b>ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA</b> <b>CON INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI</b> (ART. 14 COMMA 1 LETT. E) D. LGS. N. 33/2013)		
<b>Incarico</b>	<b>Ente/Società</b>	<b>Compensi</b>
		/

**SUL MIO ONORE, AFFERMO CHE LA DICHIARAZIONE CORRISPONDE AL VERO.**

Napoli, 29/05/2023

IN FEDE

Jodice



**Consiglio regionale della Campania**

**DICHIARAZIONE DI DINIEGO ALLA PUBBLICAZIONE DELLA  
SITUAZIONE PATRIMONIALE E REDDITI DEL CONIUGE E DEI  
PARENTI ENTRO IL 2° GRADO**

(Art. 14, comma 1 lettera f) del Decreto legislativo 33/2013.

Il Sottoscritto Consigliere Regionale MARIA LUCIA IODICE,  
in relazione agli obblighi di pubblicazione della situazione patrimoniale e reddituale  
dei parenti entro il secondo grado, previsti dall'art.14, comma 1, lettera f) del Decreto  
legislativo 14 marzo 2013, n.33 e dagli articoli 2 e 3 della legge 5 luglio 1982, n. 441,  
ai sensi dell'art.47 del D.P.r.28 dicembre 2000, n. 445, consapevole delle responsabilità  
previste della presente dichiarazione,

**Dichiara**

che il coniuge ed i parenti entro il 2° grado non acconsentono alla pubblicazione delle  
informazioni previste dai citati d.lgs. nn. 33/2013 e dalla legge n.441/1982 e ss.mm.  
per i redditi dell'anno fiscale 2021.

Napoli, 29/05/2023

In fede



**Consiglio regionale della Campania**

**DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITÀ DELLO STATO PATRIMONIALE  
VARIAZIONE SULLA SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(Art.14, co.1, lett.f), d.lgs. 33/2013 e ss.mm.; art.2, l. 5 Luglio 1982, 441)

Il sottoscritto Consigliere Regionale

Lucrezia Maria Di Stefano

**Dichiara**

in riferimento alla Situazione Patrimoniale relativa all'anno 2021 che non  
sono intervenute/sono intervenute variazioni:

\_\_\_\_\_.

**Sul mio onore affermo che la dichiarazione risponde al vero.**

Napoli, 29.05.2023

In fede

Lucrezia Maria Di Stefano