

CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA

OBBLIGHI DI PUBBLICAZIONE

(Art. 14, co. 1, lett. da a) ad e), d.lgs 4 marzo 2013 n. 33 e s.m.i)

In ottemperanza alle disposizioni del D. Lgs. n. 33/2013 e s.m.i., il sottoscritto Consigliere regionale della Campania dichiara per i redditi dell'anno fiscale 2022:

COGNOME	NOME
RELLEGRIÑO	TOMMASO
Data nascita:	17.7.1971

CARICA RICOPERTA E ATTO DI NOMINA CON L'INDICAZIONE DELLA DURATA DELL'INCARICO (ART. 14 COMMA 1 LETT. A) D. LGS. N. 33/2013)
CONSIGLIERE REGIONALE

COMPENSI DI QUALSIASI NATURA CONNESSI ALL'ASSUNZIONE DELL'INCARICO (ART. 14 COMMA 1 LETT. C) D. LGS. N. 33/2013)	
Compenso/indennità	Importo
Indennità di carica e indennità di funzione	97.405,00
Rimborso spese per l'esercizio del mandato	✓

SPESE DI VIAGGI DI SERVIZIO E MISSIONI PAGATI CON FONDI PUBBLICI (ART. 14 COMMA 1 LETT. C) D. LGS. N. 33/2013)	
Viaggio o missione	Importo
✓	✓

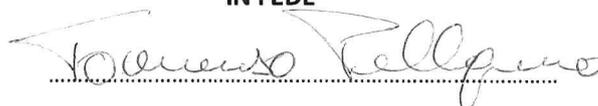
ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI (ART. 14 COMMA 1 LETT. D) D.LGS. N. 33/2013)		
Carica	Ente/Società	Compensi
COMMISSARIO STR.	PARCONAZ DEL CILENTO	GRATUITO

ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA CON INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI (ART. 14 COMMA 1 LETT. E) D. LGS. N. 33/2013)		
Incarico	Ente/Società	Compensi
✓	✓	✓

SUL MIO ONORE, AFFERMO CHE LA DICHIARAZIONE CORRISPONDE AL VERO.

Napoli, 26.1.2023

IN FEDE


.....



Consiglio regionale della Campania

**DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITÀ DELLO STATO PATRIMONIALE
VARIAZIONE SULLA SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(Art.14, co.1, lett.f), d.lgs. 33/2013 e ss.mm.; art.2, l. 5 Luglio 1982, 441)

Il sottoscritto Consigliere Regionale PELLEGRINO TOMMASO

Dichiara

in riferimento alla Situazione Patrimoniale relativa all'anno 2022 che non
sono intervenute/~~sono intervenute~~ variazioni.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione risponde al vero.

Napoli, 24.1.2023

In fede
Tommaso Pellegrino



Consiglio regionale della Campania

DICHIARAZIONE DI DINIEGO ALLA PUBBLICAZIONE DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE E REDDITI DEL CONIUGE E DEI PARENTI ENTRO IL 2° GRADO

(Art. 14, comma 1 lettera f) del Decreto legislativo 33/2013.

Il Sottoscritto Consigliere Regionale PELLEGRINO TOMMASO,
in relazione agli obblighi di pubblicazione della situazione patrimoniale e reddituale
dei parenti entro il secondo grado, previsti dall'art.14, comma 1, lettera f) del Decreto
legislativo 14 marzo 2013, n.33 e dagli articoli 2 e 3 della legge 5 luglio 1982, n. 441,
ai sensi dell'art.47 del D.P.r.28 dicembre 2000, n. 445, consapevole delle responsabilità
previste della presente dichiarazione,

Dichiara

che il coniuge ed i parenti entro il 2° grado non acconsentono alla pubblicazione delle
informazioni previste dai citati d.lgs. nn. 33/2013 e dalla legge n.441/1982 e ss.mm.
per i redditi dell'anno fiscale 2022.

Napoli, 24.1.2023

In fede