

# CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA

## OBBLIGHI DI PUBBLICAZIONE

(Art. 14, co. 1, lett. da a) ad e), d.lgs 4 marzo 2013 n. 33 e s.m.i)

In ottemperanza alle disposizioni del D. Lgs. n. 33/2013 e s.m.i., il sottoscritto Consigliere regionale della Campania dichiara per i redditi dell'anno fiscale 2021:

| COGNOME                  | NOME      |
|--------------------------|-----------|
| PICARONE                 | FRANCESCO |
| Data nascita: 18-06-1959 |           |

| CARICA RICOPERTA E ATTO DI NOMINA CON L'INDICAZIONE DELLA DURATA DELL'INCARICO<br>(ART. 14 COMMA 1 LETT. A) D. LGS. N. 33/2013) |
|---|
|---|

PRESIDENTE II COMMISSIONE CONS. PERCH. GIUSTO VERBALE N. 1/2020 PROT. 15551/i DEL 11.11.2020

| COMPENSI DI QUALSIASI NATURA CONNESSI ALL'ASSUNZIONE DELL'INCARICO<br>(ART. 14 COMMA 1 LETT. C) D. LGS. N. 33/2013) |
|---|
|---|

| Compenso/indennità                          | Importo    |
|---|------------|
| Indennità di carica e indennità di funzione | 179.929,45 |
| Rimborso spese per l'esercizio del mandato  | 53.280,00  |

| SPESE DI VIAGGI DI SERVIZIO E MISSIONI PAGATI CON FONDI PUBBLICI<br>(ART. 14 COMMA 1 LETT. C) D. LGS. N. 33/2013) |
|---|
|---|

| Viaggio o missione | Importo |
|--------------------|---------|
|                    |         |

| ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI<br>E RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI<br>(ART. 14 COMMA 1 LETT. D) D.LGS. N. 33/2013) |
|--|
|--|

| Carica | Ente/Società | Compensi |
|--------|--------------|----------|
|        |              |          |

| ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA<br>CON INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI<br>(ART. 14 COMMA 1 LETT. E) D. LGS. N. 33/2013) |
|--|
|--|

| Incarico | Ente/Società | Compensi |
|----------|--------------|----------|
|          |              |          |

SUL MIO ONORE, AFFERMO CHE LA DICHIARAZIONE CORRISPONDE AL VERO.

Napoli, 20.01.2023

IN FEDE





**Consiglio regionale della Campania**

**DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITÀ DELLO STATO PATRIMONIALE  
VARIAZIONE SULLA SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(Art.14, co.1, lett.f), d.lgs. 33/2013 e ss.mm.; art.2, l. 5 Luglio 1982, 441)

Il sottoscritto Consigliere Regionale PICARONE FRANCESCO

**Dichiara**

in riferimento alla Situazione Patrimoniale relativa all'anno 2021 che ~~non~~  
~~sono intervenute~~/sono intervenute variazioni:

CESSIONE ABITAZIONE CONIUGALE A EX CONIUGE E FISU

**Sul mio onore affermo che la dichiarazione risponde al vero.**

Napoli, 20.01.2023

In fede



**Consiglio regionale della Campania**

**DICHIARAZIONE DI DINIEGO ALLA PUBBLICAZIONE DELLA  
SITUAZIONE PATRIMONIALE E REDDITI DEL CONIUGE E DEI  
PARENTI ENTRO IL 2° GRADO**

(Art. 14, comma 1 lettera f) del Decreto legislativo 33/2013.

Il Sottoscritto Consigliere Regionale PICAROME FRANCESCO,  
in relazione agli obblighi di pubblicazione della situazione patrimoniale e reddituale  
dei parenti entro il secondo grado, previsti dall'art.14, comma 1, lettera f) del Decreto  
legislativo 14 marzo 2013, n.33 e dagli articoli 2 e 3 della legge 5 luglio 1982, n. 441,  
ai sensi dell'art.47 del D.P.r.28 dicembre 2000, n. 445, consapevole delle responsabilità  
previste della presente dichiarazione,

**Dichiara**

che il coniuge ed i parenti entro il 2° grado non acconsentono alla pubblicazione delle  
informazioni previste dai citati d.lgs. nn. 33/2013 e dalla legge n.441/1982 e ss.mm.  
per i redditi dell'anno fiscale 2021.

Napoli, 20.01.2023

In fede