

CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA**OBBLIGHI DI PUBBLICAZIONE**

(Art. 14, co. 1, lett. da a) ad e), d.lgs 4 marzo 2013 n. 33 e s.m.i)

In ottemperanza alle disposizioni del D. Lgs. n. 33/2013 e s.m.i., il sottoscritto Consigliere regionale della Campania dichiara per i redditi dell'anno fiscale 2021:

COGNOME	NOME
<i>PISACANE</i>	<i>RAFFAELE MARIA</i>
<i>Data nascita: 11 aprile 1995</i>	

CARICA RICOPERTA E ATTO DI NOMINA CON L'INDICAZIONE DELLA DURATA DELL'INCARICO (ART. 14 COMMA 1 LETT. A) D. LGS. N. 33/2013)
<i>Consigliere regionale – Vicepresidente Commissione Bilancio</i>

COMPENSI DI QUALSIASI NATURA CONNESSI ALL'ASSUNZIONE DELL'INCARICO (ART. 14 COMMA 1 LETT. C) D. LGS. N. 33/2013)	
Compenso/indennità	Importo
<i>Indennità di carica e indennità di funzione</i>	<i>94.226</i>
<i>Rimborso spese per l'esercizio del mandato</i>	<i>53.280</i>

SPESE DI VIAGGI DI SERVIZIO E MISSIONI PAGATI CON FONDI PUBBLICI (ART. 14 COMMA 1 LETT. C) D. LGS. N. 33/2013)	
Viaggio o missione	Importo
<i>////</i>	<i>///</i>

ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI (ART. 14 COMMA 1 LETT. D) D.LGS. N. 33/2013)		
Carica	Ente/Società	Compensi
<i>///</i>	<i>///</i>	<i>///</i>

ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA CON INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI (ART. 14 COMMA 1 LETT. E) D. LGS. N. 33/2013)		
Incarico	Ente/Società	Compensi
<i>///</i>	<i>///</i>	<i>///</i>

SUL MIO ONORE, AFFERMO CHE LA DICHIARAZIONE CORRISPONDE AL VERO.

Napoli, 31 maggio 2023

Raffaele Maria Pisacane
IN FEDE



Consiglio regionale della Campania

DICHIARAZIONE DI DINIEGO ALLA PUBBLICAZIONE DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE E REDDITI DEL CONIUGE E DEI PARENTI ENTRO IL 2° GRADO

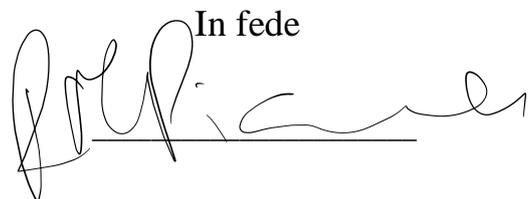
(Art. 14, comma 1 lettera f) del Decreto legislativo 33/2013.

Il Sottoscritto Consigliere Regionale: PISACANE RAFFAELE MARIA, in relazione agli obblighi di pubblicazione della situazione patrimoniale e reddituale dei parenti entro il secondo grado, previsti dall'art.14, comma 1, lettera f) del Decreto legislativo 14 marzo 2013, n.33 e dagli articoli 2 e 3 della legge 5 luglio 1982, n. 441, ai sensi dell'art.47 del D.P.r.28 dicembre 2000, n. 445, consapevole delle responsabilità previste della presente dichiarazione,

Dichiara

che il coniuge ed i parenti entro il 2° grado non acconsentono alla pubblicazione delle informazioni previste dai citati d.lgs. nn. 33/2013 e dalla legge n.441/1982 e ss.mm. per i redditi dell'anno fiscale ____2021____.

Napoli, __31 maggio 2023__

In fede




Consiglio regionale della Campania

**DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITÀ DELLO STATO PATRIMONIALE
VARIAZIONE SULLA SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(Art.14, co.1, lett.f), d.lgs. 33/2013 e ss.mm.; art.2, l. 5 Luglio 1982, 441)

Il sottoscritto Consigliere Regionale PISACANE RAFFAELE MARIA

dichiara

in riferimento alla Situazione Patrimoniale relativa all'anno ___2021___ che non sono intervenute variazioni.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione risponde al vero.

Napoli, 31 maggio 2023

In fede
