### **CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA**

#### **OBBLIGHI DI PUBBLICAZIONE 2022**

(art. 14, co. 1, lett. da a) ad e), d.lgs 4 marzo 2013 n. 33 e s.m.i)

In ottemperanza alle disposizioni del D. Lgs. n. 33/2013 e ss.mm. il sottoscritto Consigliere regionale della Campania dichiara per i redditi dell'anno fiscale 2022:

COGNOME	NOME
CAMMARANO	MICHELE
Data nascita: 30/07/1974	

# CARICA RICOPERTA E ATTO DI NOMINA CON L'INDICAZIONE DELLA DURATA DELL'INCARICO (ART. 14 COMMA 1 LETT. A) D. LGS. N. 33/2013)

Consigliere regionale — Atto di proclamazione Corte di Appello di Napoli del 13 ottobre 2020

COMPENSI DI QUALSIASI NATURA CONNESSI ALL'ASSUNZIONE DELL'INCARICO  (ART. 14 COMMA 1 LETT. C) D. LGS. N. 33/2013)		
Compenso/indennità	Importo	
Indennità di carica e indennità di funzione	€ 90.707,00	
Rimborso spese per l'esercizio del mandato	€ 53.280,00	

SPESE DI VIAGGI DI SERVIZIO E MISSIONI PAGATI CON FONDI PUBBLICI		
(ART. 14 COMMA 1 LETT. C) D. LGS. N. 33/2013)		
Viaggio o missione	Importo	

ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI			
E RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI			
(ART. 14 COMMA 1 LETT. D) D.LGS. N. 33/2013)			
Carica	Ente/Società	Compensi	

ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA			
CON INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI			
(ART. 14 COMMA 1 LETT. E) D. LGS. N. 33/2013)			
Incarico	Ente/Società	Compensi	

SUL MIO ONORE, AFFERMO CHE LA DICHIARAZIONE CORRISPONDE AL VERO.

**IN FEDE** 



# Consiglio regionale della Campania

## DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITÀ DELLO STATO PATRIMONIALE -VARIAZIONE SULLA SITUAZIONE PATRIMONIALE

(art.14, co.1, lett.f), d.lgs. 33/2013 e ss.mm.; art.2, l. 5 Luglio 1982, 441)

# Il sottoscritto Consigliere Regionale **MICHELE CAMMARANO** in carica Dichiara

in riferimento alla situazione patrimoniale relativa all'anno 2022 che non sono intervenute variazioni.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione risponde al vero.

In fede

modulo 1



#### Consiglio regionale della Campania

DICHIARAZIONE DI DINIEGO ALLA PUBBLICAZIONE DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE E REDDITI DEL CONIUGE E DEI PARENTI ENTRO IL 2° GRADO - art. 14, comma 1 lettera f) del Decreto legislativo 33/2013.

Il Sottoscritto Consigliere Regionale **MICHELE CAMMARANO**, in relazione agli obblighi di pubblicazione della situazione patrimoniale e reddituale dei parenti entro il secondo grado, previsti dall'art.14, comma 1, lettera f) del Decreto legislativo 14 marzo 2013, n.33 e dagli articoli 2 e 3 della legge 5 luglio 1982, n. 441, ai sensi dell'art.47 del D.P.r.28 dicembre 2000, n. 445, consapevole delle responsabilità previste della presente dichiarazione,

#### Dichiara

che il coniuge ed i parenti entro il 2° grado non acconsentono alla pubblicazione delle informazioni previste dai citati d.lgs. nn. 33/2013 e dalla legge n.441/1982 e ss.mm. per i redditi dell'anno fiscale 2022.

In fede