

CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA

OBBLIGHI DI PUBBLICAZIONE 2022

(art. 14, co. 1, lett. da a) ad e), d.lgs 4 marzo 2013 n. 33 e s.m.i)

In ottemperanza alle disposizioni del D. Lgs. n. 33/2013 e ss.mm. il sottoscritto
Consigliere regionale della Campania dichiara per i redditi dell'anno fiscale 2022:

COGNOME	NOME
<i>CIRILLO</i>	<i>LUIGI</i>
<i>Data nascita: 05/05/1988</i>	

CARICA RICOPERTA E ATTO DI NOMINA CON L'INDICAZIONE DELLA DURATA DELL'INCARICO (ART. 14 COMMA 1 LETT. A) D. LGS. N. 33/2013)
CONSIGLIERE REGIONE CAMPANIA

COMPENSI DI QUALSIASI NATURA CONNESSI ALL'ASSUNZIONE DELL'INCARICO (ART. 14 COMMA 1 LETT. C) D. LGS. N. 33/2013)	
Compenso/indennità	Importo
<i>Indennità di carica e indennità di funzione</i>	<i>87.476,00</i>
<i>Rimborso spese per l'esercizio del mandato</i>	<i>53.280,00</i>

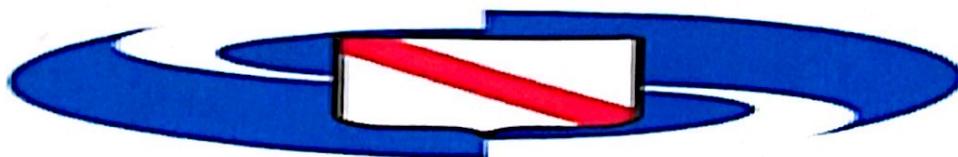
SPESE DI VIAGGI DI SERVIZIO E MISSIONI PAGATI CON FONDI PUBBLICI (ART. 14 COMMA 1 LETT. C) D. LGS. N. 33/2013)	
Viaggio o missione	Importo
<i>//////////</i>	<i>//////////</i>

ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI (ART. 14 COMMA 1 LETT. D) D.LGS. N. 33/2013)		
Carica	Ente/Società	Compensi
<i>//////////</i>	<i>//////////</i>	<i>//////////</i>

ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA CON INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI (ART. 14 COMMA 1 LETT. E) D. LGS. N. 33/2013)		
Incarico	Ente/Società	Compensi
<i>//////////</i>	<i>//////////</i>	<i>//////////</i>

SUL MIO ONORE, AFFERMO CHE LA DICHIARAZIONE CORRISPONDE AL **VERO**





Consiglio regionale della Campania

DICHIARAZIONE DI DINIEGO ALLA PUBBLICAZIONE DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE E REDDITI DEL CONIUGE E DEI PARENTI ENTRO IL 2° GRADO - art. 14, comma 1 lettera f) del Decreto legislativo 33/2013.

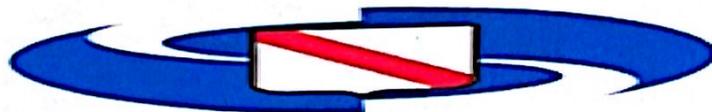
Il Sottoscritto Consigliere Regionale LUIGI CIRILLO, in relazione agli obblighi di pubblicazione della situazione patrimoniale e reddituale dei parenti entro il secondo grado, previsti dall'art.14, comma 1, lettera f) del Decreto legislativo 14 marzo 2013, n.33 e dagli articoli 2 e 3 della legge 5 luglio 1982, n. 441, ai sensi dell'art.47 del D.P.r.28 dicembre 2000, n. 445, consapevole delle responsabilità previste della presente dichiarazione,

Dichiara

che il coniuge ed i parenti entro il 2° grado non acconsentono alla pubblicazione delle informazioni previste dai citati d.lgs. nn. 33/2013 e dalla legge n.441/1982 e ss.mm. per i redditi dell'anno fiscale 2021.

In fede

Two handwritten signatures in black ink are present. The first signature is a simple, stylized mark, possibly representing the name 'Luigi'. The second signature is more complex and cursive, likely representing the name 'Cirillo'.



Consiglio regionale della Campania

DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITÀ DELLO STATO PATRIMONIALE - VARIAZIONE SULLA SITUAZIONE PATRIMONIALE

(art.14, co.1, lett.f), d.lgs. 33/2013 e ss.mm.; art.2, l. 5 Luglio 1982,
441)

Il sottoscritto Consigliere Regionale LUIGI CIRILLO in carica

Dichiara

in riferimento alla situazione patrimoniale relativa all'anno 2022 che non
sono

intervenute variazioni,

Sul mio onore affermo che la dichiarazione risponde al vero.

In fede

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'Luigi Cirillo', written in a cursive style.