

# CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA

## OBBLIGHI DI PUBBLICAZIONE 2022

(art. 14, co. 1, lett. da a) ad e), d.lgs 4 marzo 2013 n. 33 e s.m.i)

In ottemperanza alle disposizioni del D. Lgs. n. 33/2013 e ss.mm. il sottoscritto Consigliere regionale della Campania dichiara per i redditi dell'anno fiscale 2022:

COGNOME	NOME
PICARONE	FRANCESCO
<i>Data nascita:</i>	<b>18 GIUGNO 1959</b>

CARICA RICOPERTA E ATTO DI NOMINA CON L'INDICAZIONE DELLA DURATA DELL'INCARICO (ART. 14 COMMA 1 LETT. A) D. LGS. N. 33/2013)
<i>Presidente Il Comm. cons. Permanente giusto verbale n.1/2020 prot.15551/i dell'11.11.2020</i>

COMPENSI DI QUALSIASI NATURA CONNESSI ALL'ASSUNZIONE DELL'INCARICO (ART. 14 COMMA 1 LETT. C) D. LGS. N. 33/2013)	
Compenso/indennità	Importo
<i>Indennità di carica e indennità di funzione</i>	<b>76.167,00</b>
<i>Rimborso spese per l'esercizio del mandato</i>	<b>53.280,00</b>

SPESE DI VIAGGI DI SERVIZIO E MISSIONI PAGATI CON FONDI PUBBLICI (ART. 14 COMMA 1 LETT. C) D. LGS. N. 33/2013)	
Viaggio o missione	Importo
-----	-----

ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI (ART. 14 COMMA 1 LETT. D) D.LGS. N. 33/2013)		
Carica	Ente/Società	Compensi
-----	-----	-----

ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA CON INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI (ART. 14 COMMA 1 LETT. E) D. LGS. N. 33/2013)		
Incarico	Ente/Società	Compensi
-----	-----	-----

**SUL MIO ONORE, AFFERMO CHE LA DICHIARAZIONE CORRISPONDE AL VERO.**

IN FEDE (firma digitale in chiaro)



## **Consiglio regionale della Campania**

### **DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITÀ DELLO STATO PATRIMONIALE - VARIAZIONE SULLA SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(art.14, co.1, lett.f), d.lgs. 33/2013 e ss.mm.; art.2, l. 5 Luglio 1982, 441)

Il sottoscritto Consigliere Regionale in carica **FRANCESCO PICARONE**

Dichiara

in riferimento alla situazione patrimoniale relativa all'anno 2022 che non sono intervenute variazioni,

ovvero sono intervenute le seguenti variazioni: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_.

**Sul mio onore affermo che la dichiarazione risponde al vero.**

In fede (firma digitale in chiaro)



## Consiglio regionale della Campania

### ***DICHIARAZIONE DI DINIEGO ALLA PUBBLICAZIONE DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE E REDDITI DEL CONIUGE E DEI PARENTI ENTRO IL 2° GRADO - art. 14, comma 1 lettera f) del Decreto legislativo 33/2013.***

Il Sottoscritto Consigliere Regionale FRANCESCO PICARONE, in relazione agli obblighi di pubblicazione della situazione patrimoniale e reddituale dei parenti entro il secondo grado, previsti dall'art.14, comma 1, lettera f) del Decreto legislativo 14 marzo 2013, n.33 e dagli articoli 2 e 3 della legge 5 luglio 1982, n. 441, ai sensi dell'art.47 del D.P.r.28 dicembre 2000, n. 445, consapevole delle responsabilità previste della presente dichiarazione,

Dichiara

che il coniuge ed i parenti entro il 2° grado non acconsentono alla pubblicazione delle informazioni previste dai citati d.lgs. nn. 33/2013 e dalla legge n.441/1982 e ss.mm. per i redditi dell'anno fiscale 2022.

In fede (firma digitale in chiaro)