

# CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA

## OBBLIGHI DI PUBBLICAZIONE

(Art. 14, co. 1, lett. da a) ad e), d.lgs 4 marzo 2013 n. 33 e s.m.i)

In ottemperanza alle disposizioni del D. Lgs. n. 33/2013 e s.m.i., il sottoscritto Consigliere regionale della Campania dichiara per i redditi dell'anno fiscale 2022:

COGNOME	NOME
PISACANE	RAFFAELE MARIA
<i>Data nascita: 11 aprile 1995</i>	

CARICA RICOPERTA E ATTO DI NOMINA CON L'INDICAZIONE DELLA DURATA DELL'INCARICO (ART. 14 COMMA 1 LETT. A) D. LGS. N. 33/2013)
<i>Consigliere regionale – Vicepresidente Commissione Bilancio</i>

COMPENSI DI QUALSIASI NATURA CONNESSI ALL'ASSUNZIONE DELL'INCARICO (ART. 14 COMMA 1 LETT. C) D. LGS. N. 33/2013)	
Compenso/indennità	Importo
<i>Indennità di carica e indennità di funzione</i>	<i>94.500</i>
<i>Rimborso spese per l'esercizio del mandato</i>	<i>53.280</i>

SPESE DI VIAGGI DI SERVIZIO E MISSIONI PAGATI CON FONDI PUBBLICI (ART. 14 COMMA 1 LETT. C) D. LGS. N. 33/2013)	
Viaggio o missione	Importo
<i>////</i>	<i>///</i>

ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI (ART. 14 COMMA 1 LETT. D) D.LGS. N. 33/2013)		
Carica	Ente/Società	Compensi
<i>///</i>	<i>///</i>	<i>///</i>

ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA CON INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI (ART. 14 COMMA 1 LETT. E) D. LGS. N. 33/2013)		
Incarico	Ente/Società	Compensi
<i>///</i>	<i>///</i>	<i>///</i>

SUL MIO ONORE, AFFERMO CHE LA DICHIARAZIONE CORRISPONDE AL VERO.

Napoli, 20/12 2023 \_\_\_\_\_

  
IN FEDE



## Consiglio regionale della Campania

### **DICHIARAZIONE DI DINIEGO ALLA PUBBLICAZIONE DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE E REDDITI DEL CONIUGE E DEI PARENTI ENTRO IL 2° GRADO**

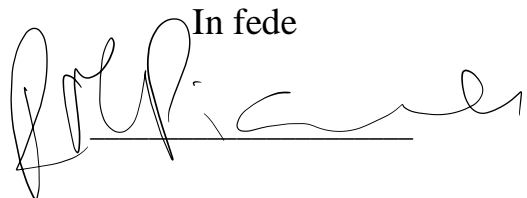
(Art. 14, comma 1 lettera f) del Decreto legislativo 33/2013.

Il Sottoscritto Consigliere Regionale: PISACANE RAFFAELE MARIA, in relazione agli obblighi di pubblicazione della situazione patrimoniale e reddituale dei parenti entro il secondo grado, previsti dall'art.14, comma 1, lettera f) del Decreto legislativo 14 marzo 2013, n.33 e dagli articoli 2 e 3 della legge 5 luglio 1982, n. 441, ai sensi dell'art.47 del D.P.r.28 dicembre 2000, n. 445, consapevole delle responsabilità previste della presente dichiarazione,

#### **Dichiara**

che il coniuge ed i parenti entro il 2° grado non acconsentono alla pubblicazione delle informazioni previste dai citati d.lgs. nn. 33/2013 e dalla legge n.441/1982 e ss.mm. per i redditi dell'anno fiscale 2022.

Napoli, 20/12/2023

In fede  




**Consiglio regionale della Campania**

**DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITÀ DELLO STATO PATRIMONIALE  
VARIAZIONE SULLA SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(Art.14, co.1, lett.f), d.lgs. 33/2013 e ss.mm.; art.2, l. 5 Luglio 1982, 441)

Il sottoscritto Consigliere Regionale **PISACANE RAFFAELE MARIA**

**Dichiara**

in riferimento alla Situazione Patrimoniale relativa all'anno 2022 che sono intervenute variazioni.

La mia Situazione Patrimoniale odierna è la seguente:

- 1/2 Nuda Proprietà – Immobile \*\*\*\*\*
- 1/3 Proprietà – Immobile \*\*\*\*\*
- 1/3 Proprietà – \*\*\*\*\*
- 1/8 Proprietà – Immobile \*\*\*\*\*
- 1/8 Proprietà – Immobile \*\*\*\*\*
- 3/32 Proprietà – Immobile \*\*\*\*\*

**Sul mio onore affermo che la dichiarazione risponde al vero.**

Napoli, 20/12/2023

In fede  
