

# CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA

## OBBLIGHI DI PUBBLICAZIONE 2022

(art. 14, co. 1, lett. da a) ad e), d.lgs 4 marzo 2013 n. 33 e s.m.i)

In ottemperanza alle disposizioni del D. Lgs. n. 33/2013 e ss.mm. il sottoscritto Consigliere regionale della Campania dichiara per i redditi dell'anno fiscale 2022:

COGNOME	NOME
RESCIGNO	CARMELA
<i>Data nascita: 04/07/1972</i>	

CARICA RICOPERTA E ATTO DI NOMINA CON L'INDICAZIONE DELLA DURATA DELL'INCARICO (ART. 14 COMMA 1 LETT. A) D. LGS. N. 33/2013)
CONSIGLIERE REGIONALE

COMPENSI DI QUALSIASI NATURA CONNESSI ALL'ASSUNZIONE DELL'INCARICO (ART. 14 COMMA 1 LETT. C) D. LGS. N. 33/2013)	
Compenso/indennità	Importo
<i>Indennità di carica e indennità di funzione</i>	€ 47.000
<i>Rimborso spese per l'esercizio del mandato</i>	€ 44.000

SPESE DI VIAGGI DI SERVIZIO E MISSIONI PAGATI CON FONDI PUBBLICI (ART. 14 COMMA 1 LETT. C) D. LGS. N. 33/2013)	
<i>Viaggio o missione</i>	<i>Importo</i>

ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI (ART. 14 COMMA 1 LETT. D) D.LGS. N. 33/2013)		
<i>Carica</i>	<i>Ente/Società</i>	<i>Compensi</i>

ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA CON INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI (ART. 14 COMMA 1 LETT. E) D. LGS. N. 33/2013)		
<i>Incarico</i>	<i>Ente/Società</i>	<i>Compensi</i>

**SUL MIO ONORE, AFFERMO CHE LA DICHIARAZIONE CORRISPONDE AL VERO.**

IN FEDE (firma digitale in chiaro)



## Consiglio regionale della Campania

### **DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITÀ DELLO STATO PATRIMONIALE - VARIAZIONE SULLA SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(art.14, co.1, lett.f), d.lgs. 33/2013 e ss.mm.; art.2, l. 5 Luglio 1982, 441)

Il sottoscritto Consigliere Regionale CARMELA RESCIGNO in carica

Dichiara

in riferimento alla situazione patrimoniale relativa all'anno 2022 che non sono intervenute variazioni,

ovvero sono intervenute le seguenti variazioni: **NESSUNA VARIAZIONE**

---

**Sul mio onore affermo che la dichiarazione risponde al vero.**

In fede (firma digitale in chiaro)



## Consiglio regionale della Campania

### ***DICHIARAZIONE DI DINIEGO ALLA PUBBLICAZIONE DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE E REDDITI DEL CONIUGE E DEI PARENTI ENTRO IL 2° GRADO - art. 14, comma 1 lettera f) del Decreto legislativo 33/2013.***

Il Sottoscritto Consigliere Regionale RESCIGNO CARMELA, in relazione agli obblighi di pubblicazione della situazione patrimoniale e reddituale dei parenti entro il secondo grado, previsti dall'art.14, comma 1, lettera f) del Decreto legislativo 14 marzo 2013, n.33 e dagli articoli 2 e 3 della legge 5 luglio 1982, n. 441, ai sensi dell'art.47 del D.P.r.28 dicembre 2000, n. 445, consapevole delle responsabilità previste della presente dichiarazione,

Dichiara

che il coniuge ed i parenti entro il 2° grado non acconsentono alla pubblicazione delle informazioni previste dai citati d.lgs. nn. 33/2013 e dalla legge n.441/1982 e ss.mm. per i redditi dell'anno fiscale 2021.

In fede (firma digitale in chiaro)