



*Consiglio regionale della Campania*

**DICHIARAZIONE CONCERNENTE LA SITUAZIONE PATRIMONIALE**

*art. 14, co. 1, lett. f), d.lgs. 4 marzo 2013 n. 33; art. 2, co. 1, n. 1), legge 5 luglio 1982 n. 441;*

*art. 1, lett. a) n. 6, l.r. 6 agosto 2010 n. 9*

Il/La sottoscritto/a Fare clic o toccare qui per immettere il testo., nato/a il Fare clic o toccare qui per immettere una data. a Fare clic o toccare qui per immettere il testo., Consigliere/a regionale dal Fare clic o toccare qui per immettere una data.,

consapevole delle sanzioni penali previste in caso di dichiarazioni mendaci e di formazione od uso di atti falsi ai sensi dell'art. 76 del d.P.R. n. 445/2000, nonché delle sanzioni amministrative previste dall'art. 47 del d.lgs. n. 33/2013 e dall'art. 1, co. 1-bis, della l.r. n. 9/2010, sotto la propria responsabilità, dichiara:

**BENI IMMOBILI**

| Tipologia (terreni o fabbricati) | Titolo    | quota di possesso |
|----------------------------------|-----------|-------------------|
| fabbricato                       | proprietà | 100               |

**BENI MOBILI (iscritti in pubblici registri)**

| Tipologia   | CV fiscali | anno immatricolazione |
|-------------|------------|-----------------------|
| autovettura | 50         | 09-04-2009            |
| autovettura | 44         | 31-12-2002            |
| autovettura | 75         | 30-11-2020            |
| autovettura | 51         | 29-09-2006            |

**AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ**

| Tipologia | Società (denominazione, tipo) | n. di azioni o quote |
|-----------|-------------------------------|----------------------|
| azioni    | ENEL                          | 1100                 |

**INVESTIMENTI FINANZIARI (art. 1, l.r. n. 9/2010)**

| Tipologia       | valore |
|-----------------|--------|
| titoli di Stato | 30000  |

**FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETÀ**

| Tipo di incarico | Società (denominazione, tipo) | durata |
|------------------|-------------------------------|--------|
| NESSUNO          |                               |        |



**Consiglio regionale della Campania**

**TITOLARITÀ DI IMPRESE**

| <b>Titolo o qualifica</b> | <b>Impresa (denominazione, tipo)</b> | <b>decorrenza</b> |
|---------------------------|--------------------------------------|-------------------|
| NESSUNA                   |                                      |                   |

- Il coniuge, i figli e gli altri parenti entro il 2° grado acconsentono alla comunicazione e pubblicazione della situazione patrimoniale e reddituale. [ *in tal caso allegare la dichiarazione dell' interessato* ]
- Il coniuge, i figli e gli altri parenti entro il 2° grado **NON** acconsentono alla comunicazione e pubblicazione della situazione patrimoniale e reddituale.

Si allega copia dell'ultima dichiarazione dei redditi assoggettati ad i.r.pe.f., con impegno di trasmettere annualmente copia delle dichiarazioni reddituali successive assieme ad attestazione delle eventuali variazioni patrimoniali.

**Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.**

firmato