



Consiglio regionale della Campania

DICHIARAZIONE CONCERNENTE LA SITUAZIONE PATRIMONIALE

art. 14, co. 1, lett. f), d.lgs. 4 marzo 2013 n. 33; art. 2, co. 1, n. 1), legge 5 luglio 1982 n. 441;

art. 1, lett. a) n. 6, l.r. 6 agosto 2010 n. 9

Il/La sottoscritto/a **PISACANE RAFFAELE MARIA**, nato/a il ***** a *****,

Consigliere/a regionale dal 13/10/2020,

consapevole delle sanzioni penali previste in caso di dichiarazioni mendaci e di formazione od uso di atti falsi ai sensi dell'art. 76 del d.P.R. n. 445/2000, nonché delle sanzioni amministrative previste dall'art. 47 del d.lgs. n. 33/2013 e dall'art. 1, co. 1-bis, della l.r. n. 9/2010, sotto la propria responsabilità, dichiara:

BENI IMMOBILI

Tipologia (terreni o fabbricati)	Titolo	quota di possesso
fabbricato	proprietà	50%
fabbricato	proprietà	33.33%
fabbricato	proprietà	33.33%
terreno	proprietà	33.33%
fabbricato	proprietà	12.5%
fabbricato	proprietà	12.5%
fabbricato	proprietà	9.37%
terreno	proprietà	12.5%

BENI MOBILI (iscritti in pubblici registri)

Tipologia	CV fiscali	anno immatricolazione
autovettura	12	2024

- Il coniuge, i figli e gli altri parenti entro il 2° grado acconsentono alla comunicazione e pubblicazione della situazione patrimoniale e reddituale. [*in tal caso allegare la dichiarazione dell'interessato*]
- Il coniuge, i figli e gli altri parenti entro il 2° grado NON acconsentono alla comunicazione e pubblicazione della situazione patrimoniale e reddituale.

Si allega copia dell'ultima dichiarazione dei redditi assoggettati ad i.r.pe.f., con impegno di trasmettere annualmente copia delle dichiarazioni reddituali successive assieme ad attestazione delle eventuali variazioni patrimoniali.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

firmato