



CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA
Gruppo "Campania Libera-Noi Campani-Partito Socialista Italiano"

Al Dirigente UDS Anticorruzione
Dott. Alfredo Aurilio
SEDE

Oggetto: Trasmissione rendiconto anno 2022.

Si trasmette, in allegato, il rendiconto dell'anno 2022 (XI Legislatura)
del gruppo "Campania Libera – Noi Campani – P.S.I".

Cordiali saluti.

Il Presidente del Gruppo
Giovanni Parcelli

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'G. Parcelli', is written over the printed name of the group president.



CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA
Gruppo "Campania Libera-Noi Campani-Partito Socialista Italiano"

Rendiconto esercizio finanziario 2022
(XI Legislatura)

ENTRATE DISPONIBILI NELL'ESERCIZIO 2022	
1) Fondi trasferiti per spese di funzionamento	10.706,45
2) Fondi trasferiti per spese di personale	0,00
3) Altre entrate	0,00
4) Fondo cassa esercizi precedenti per spese di funzionamento	1.767,83
5) Fondo cassa esercizi precedenti per spese di personale	0,00
TOTALE ENTRATE	12.474,28

USCITE PAGATE NELL'ESERCIZIO 2022	
1) Spese per il personale sostenute dal gruppo	0,00
2) Versamento ritenute fiscali e previdenziali per spese di personale	0,00
3) Rimborso spese per missioni e trasferte del personale del gruppo	0,00
4) Spese per acquisto buoni pasto del personale del gruppo	0,00
5) Spese per la redazione, stampa e spedizione di pubblicazioni o periodici e altre spese di comunicazione, anche web	0,00
6) Spese consulenze, studi e incarichi	0,00
7) Spese postali e telegrafiche	0,00
8) Spese telefoniche e di trasmissione dati	0,00
9) Spese di cancelleria e stampati	0,00
10) Spese per duplicazione e stampa	0,00
11) Spese per libri, riviste, pubblicazioni e quotidiani	0,00
12) Spese per attività promozionali, di rappresentanza, convegni e attività di aggiornamento	0,00
13) Spese per acquisto o noleggio di cellulari per il gruppo	0,00
14) Spese per acquisto o noleggio di dotazioni informatiche e di ufficio	0,00
15) Spese logistiche (affitto sala riunioni, attrezzature e altri servizi logistici e ausiliari)	0,00



CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA
Gruppo "Campania Libera-Noi Campani-Partito Socialista Italiano"

16) Altre spese (spese di viaggio per missioni istituzionali, spese per tenuta C/C e bonifico al consiglio regionale per chiusura conto	107,15
17) Spese per pagamento F 24	0,00
TOTALE USCITE	107.15

SITUAZIONE FINANZIARIA EFFETTIVA ALLA CHIUSURA DELL'ESERCIZIO 2021	
Fondo iniziale di cassa per spese di funzionamento	12.474,28
Fondo iniziale di cassa per spese di personale	0,00
Entrate riscosse nell'esercizio	10.706,45
Uscite pagate nell'esercizio	107,15
Fondo di cassa finale per spese di funzionamento	1.767,83
Fondo di cassa finale per spese di personale	0,00

Il sottoscritto, presidente del Gruppo Consiliare 2Campania Libera – Noi Campani – P.S.I., ai sensi del Comma 2 art 2 dell'Allegato A al decreto del Presidente del Consiglio dei Ministri del 21 dicembre 2012, attesta la veridicità e la correttezza di quanto indicato nel rendiconto 2021.

Napoli, 27 febbraio 2023

**Il Presidente del Gruppo
Dott. Giovanni Porcelli**