



**Il Presidente
GRUPPO CONSILIARE
LEGA CAMPANIA**

Prot. n. 45 del 24/02/2021

Al Responsabile dell'Ufficio
Trasparenza del Consiglio Regionale
Dott. Alfredo Aurilio

**OGGETTO: RENDICONTO FINANZIARIO GRUPPO LEGA – CAMPANIA RELATIVO
ALL'XI LEGISLATURA (PERIODO 13/10/2020-31/12/2020)**

Il sottoscritto Gianpiero Zinzi, in qualità di Presidente del Gruppo Consiliare LEGA - CAMPANIA, costituito in data 26 ottobre 2020 e composto dai consiglieri Gianpiero Zinzi, Severino Nappi e Attilio Pierro, con la presente trasmette il rendiconto del Gruppo sopra citato e relativo all'esercizio finanziario 2020 ivi allegato.

**Il Presidente
Avv. Gianpiero Zinzi**





**Il Presidente
GRUPPO CONSILIARE
LEGA CAMPANIA**



RENDICONTO GRUPPO CONSILIARE "LEGA – CAMPANIA"

Il sottoscritto Gianpiero Zinzi, in qualità di Presidente del Gruppo Consiliare LEGA - CAMPANIA, costituito in data 26 ottobre 2020 e composto dai consiglieri Gianpiero Zinzi, Severino Nappi e Attilio Pierro, in ottemperanza alla L. 7 dicembre 2012 n. 213 e alla circolare dipartimentale n. 04 del 19/12/2014, con la presente trasmette il rendiconto del Gruppo sopra citato e relativo all'esercizio finanziario 2020 ivi allegato:

ENTRATE DISPONIBILI NELL'ESERCIZIO	
1) FONDI TRASFERITI PER SPESE DI FUNZIONAMENTO	0,00
2) FONDI TRASFERITI PER SPESE DI PERSONALE	0,00
3) ALTRE ENTRATE (Interessi attivi e competenze c/c bancario; storno bonifico)	0,00
4) FONDO CASSA ESERCIZI PRECEDENTI PER SPESE DI FUNZIONAMENTO	0,00
5) FONDO CASSA ESERCIZI PRECEDENTI PER SPESE DI PERSONALE	0,00
TOTALE ENTRATE	0,00
USCITE PAGATE NELL'ESERCIZIO	
1) SPESE PER IL PERSONALE SOSTENUTE DAL GRUPPO	0,00
2) VERSAMENTO RITENUTE FISCALI E PREVIDENZIALI PER SPESE PERSONALE	0,00
3) RIMBORSO SPESE PER MISSIONI E TRASFERTE DEL PERSONALE DEL GRUPPO	0,00
4) SPESE PER ACQUISTO BUONI PASTO DEL PERSONALE DEL GRUPPO	0,00
5) SPESE PER LA REDAZIONE, STAMPA E SPEDIZIONE DI PUBBLICAZIONI O PERIODICI E ALTRE SPESE DI COMUNICAZIONE, ANCHE WEB	0,00
6) SPESE CONSULENZE, STUDI E INCARICHI	0,00
7) SPESE POSTALI E TELEGRAFICHE	0,00
8) SPESE TELEFONICHE E DI TRASMISSIONE DATI	0,00
9) SPESE DI CANCELLERIA E STAMPATI	0,00
10) SPESE PER DUPLICAZIONE E STAMPA	0,00
11) SPESE PER LIBRI, RIVISTE, PUBBLICAZIONI E QUOTIDIANI	0,00

12) SPESE PER ATTIVITA' PROMOZIONALI, DI RAPPRESENTANZA, CONVEGNI E ATTIVITA' DI AGGIORNAMENTO	0,00
13) SPESE PER L'ACQUISTO O IL NOLEGGIO DI CELLULARI PER IL GRUPPO	0,00
14) SPESE PER L'ACQUISTO O IL NOLEGGIO DI DOTAZIONI INFORMATICHE E DI UFFICIO	0,00
15) SPESE LOGISTICHE (AFFITTO SALE RIUNIONI, ATTREZZATURE E ALTRI SERVIZI LOGISTICI E AUSILIARI)	0,00
16) ALTRE SPESE (spese per tenuta conto corrente)	0,00
TOTALE USCITE	0,00

SITUAZIONE FINANZIARIA EFFETTIVA ALLA CHIUSURA DELL'ESERCIZIO

FONDO INIZIALE DI CASSA PER SPESE DI FUNZIONAMENTO	0,00
FONDO INIZIALE DI CASSA PER SPESE DI PERSONALE	0,00
ENTRATE riscosse nell'esercizio	0,00
USCITE pagate nell'esercizio	0,00
FONDO DI CASSA FINALE PER SPESE DI FUNZIONAMENTO	0,00
FONDO DI CASSA FINALE PER SPESE DI PERSONALE	0,00

Napoli, li 24/02/2021

Il Presidente

Avv. Gianpiero Zinzi



Il sottoscritto, Presidente del Gruppo consiliare "LEGA – CAMPANIA" attesta la veridicità e la correttezza delle spese sostenute nell'esercizio 2020 relativo alla XI legislatura, indicate nel presente rendiconto, ai sensi dell'art. 2, comma 2, dell'allegato "A" del D.P.C.M. del 21 dicembre 2012;

dichiara che la documentazione a corredo del rendiconto è conforme agli originali ed è custodita presso gli uffici assegnati al Gruppo consiliare "LEGA – CAMPANIA", ubicati presso la sede del Consiglio regionale della Campania, isola F13- Centro Direzionale Napoli;

dichiara che il presente rendiconto è stato trasmesso all'Unità Dirigenziale Speciale Trasparenza e Anticorruzione del Consiglio regionale, ai sensi dell'art. 28 del D.lgs 14 marzo 2013, n. 33, nonché dell'art. 7 della Legge regionale 24 dicembre 2012, n. 38.

Il Presidente

Avv. Gianpiero Zinzi



GRUPPO CONSILIARE LEGA-CAMPANIA

CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA- Centro Direzionale, Isola F/13 – 80143 NAPOLI

Tel. 081 - 7783233 /3757 e-mail: zinzi.qia@cr.campania.it

Codice Fiscale: 95292480639