



Consiglio regionale della Campania

OBBLIGHI DI PUBBLICAZIONE

art. 14, co. 1, lett. da a) ad f), e co. 1-ter, d.lgs. 4 marzo 2013 n. 33

Il/La sottoscritto/a **Ciro Russo**, nato a _____ il _____, dirigente a tempo indeterminato in comando presso il Consiglio regionale, titolare del seguente incarico amministrativo di vertice:

Direttore della Direzione Risorse umane, finanziarie, strumentali

consapevole delle sanzioni penali previste in caso di dichiarazioni mendaci e di formazione od uso di atti falsi ai sensi dell'art. 76 del d.P.R. n. 445/2000, sotto la propria responsabilità, dichiara:

ATTO DI NOMINA, CON L'INDICAZIONE DELLA DURATA DELL'INCARICO <i>art. 14, comma 1, lett. a)</i>	
Atto di nomina (incarico attuale)	Durata
Decreto n. 132 del 28 dicembre 2023 del Fare clic o toccare qui per	6 mesi

SPESE (non a carico del Consiglio) PER VIAGGI DI SERVIZIO E MISSIONI PAGATE CON FONDI PUBBLICI <i>art. 14, comma 1, lett. c)</i>	
Viaggio o missione (soggetto erogante, luogo, data dal / al)	Importo:

ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI <i>art. 14, comma 1, lett. d)</i>		
Carica	Ente/Società	Compensi

ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA CON INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI <i>art. 14, comma 1, lett. e)</i>		
Incarico	Ente/Società	Compensi

SITUAZIONE PATRIMONIALE E REDDITUALE <i>(soggetto incaricato)</i> <i>art. 14, comma 1, lett. f); art. 2, l. n. 441/1982</i>		
BENI IMMOBILI		
Tipologia (terreni o fabbricati)	Titolo	Quota di possesso
Scegliere un elemento.	Scegliere un elemento.	
BENI MOBILI (iscritti in pubblici registri)		
Tipologia	CV fiscali	Anno immatricolazione



Consiglio regionale della Campania

Scegliere un elemento.		
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ		
Tipologia	Società (denominazione, tipo)	N. di azioni o quote
Scegliere un elemento.		
FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETÀ		
Tipo di incarico	Società (denominazione, tipo)	Durata

SITUAZIONE PATRIMONIALE E REDDITUALE (coniuge e parenti entro il 2° grado) art. 14, comma 1, lett. f); art. 2, l. n. 441/1982		
<i>Il coniuge e/o i parenti entro il 2° grado NON acconsentono alla pubblicazione.</i>		
Nome, cognome	Luogo, data di nascita	c.f.
BENI IMMOBILI		
Tipologia (terreni o fabbricati)	Titolo	Quota di possesso
Scegliere un elemento.	Scegliere un elemento.	
BENI MOBILI (iscritti in pubblici registri)		
Tipologia	CV fiscali	Anno immatricolazione
Scegliere un elemento.		
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ		
Tipologia	Società (denominazione, tipo)	N. di azioni o quote
Scegliere un elemento.		
FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETÀ		
Tipo di incarico	Società (denominazione, tipo)	Durata

EMOLUMENTI (rif. 2023) COMPLESSIVI PERCEPITI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA art. 14, comma 1-ter	
Soggetto/i erogante/i	Importo
Giunta regionale della Campania	123.192,12*
	*imponibile lordo comprensivo dei compensi relativi ad anni precedenti il 2022 a tassazione separata e degli emolumenti accessori a carico del bilancio del Consiglio regionale per il periodo da settembre a dicembre 2023

Si allega copia dell'ultima dichiarazione dei redditi assoggettati ad i.r.pe.f. (del soggetto incaricato e degli altri soggetti, coniuge o parenti, che acconsentano alla pubblicazione), con riserva di trasmettere annualmente copia delle dichiarazioni reddituali successive assieme ad attestazione delle eventuali variazioni patrimoniali.

firmato