



**Consiglio regionale della Campania**

**OBBLIGHI DI PUBBLICAZIONE**

art. 14, co. 1, lett. da a) ad f), e co. 1-ter, d.lgs. 4 marzo 2013 n. 33

Il sottoscritto **Ciro Russo**, nato a \*\*\*\*\* il \*\*\*\*\*, dirigente a tempo indeterminato in comando presso il Consiglio regionale, titolare del seguente incarico amministrativo di vertice:

**Direttore della Direzione Risorse umane, finanziarie, strumentali**

consapevole delle sanzioni penali previste in caso di dichiarazioni mendaci e di formazione od uso di atti falsi ai sensi dell'art. 76 del d.P.R. n. 445/2000, sotto la propria responsabilità, dichiara:

<b>ATTO DI NOMINA, CON L'INDICAZIONE DELLA DURATA DELL'INCARICO</b> <i>art. 14, comma 1, lett. a)</i>	
<b>Atto di nomina (incarico attuale)</b>	<b>Durata</b>
Decreto n. <b>1</b> del <b>10/1/2025</b>	1 anno

<b>SPESE (non a carico del Consiglio) PER VIAGGI DI SERVIZIO E MISSIONI PAGATE CON FONDI PUBBLICI</b> <i>art. 14, comma 1, lett. c)</i>	
<b>Viaggio o missione (soggetto erogante, luogo, data dal / al)</b>	<b>Importo</b>
-----	-----
-----	-----

<b>ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI</b> <i>art. 14, comma 1, lett. d)</i>		
<b>Carica</b>	<b>Ente/Società</b>	<b>Compensi</b>
-----	-----	-----
-----	-----	-----

<b>ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA CON INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI</b> <i>art. 14, comma 1, lett. e)</i>		
<b>Incarico</b>	<b>Ente/Società</b>	<b>Compensi</b>
-----	-----	-----
-----	-----	-----

<b>SITUAZIONE PATRIMONIALE E REDDITUALE</b> <i>(soggetto incaricato)</i> <i>art. 14, comma 1, lett. f); art. 2, l. n. 441/1982</i>		
<b>BENI IMMOBILI</b>		
<b>Tipologia (terreni o fabbricati)</b>	<b>Titolo</b>	<b>Quota di possesso</b>
fabbricato	proprietà	25% dal 5 dicembre 2024
<b>BENI MOBILI (iscritti in pubblici registri)</b>		
<b>Tipologia</b>	<b>CV fiscali</b>	<b>Anno immatricolazione</b>



*Consiglio regionale della Campania*

Scegliere un elemento.		
<b>AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ</b>		
<b>Tipologia</b>	<b>Società (denominazione, tipo)</b>	<b>N. di azioni o quote</b>
Scegliere un elemento.	-----	-----
<b>FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETÀ</b>		
<b>Tipo di incarico</b>	<b>Società (denominazione, tipo)</b>	<b>Durata</b>
-----	-----	-----

- Il coniuge, i figli e gli altri parenti entro il 2° grado **acconsentono** alla comunicazione e pubblicazione della loro situazione patrimoniale e reddituale.
- Il coniuge, i figli e gli altri parenti entro il 2° grado **non acconsentono** alla comunicazione e pubblicazione della loro situazione patrimoniale e reddituale.

<b>EMOLUMENTI (rif. 2024) COMPLESSIVI PERCEPITI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA</b> <i>art. 14, comma 1-ter</i>	
<b>Soggetto/i erogante/i</b>	<b>Importo</b>
Giunta regionale della Campania CUD 2024	123.191,76
-----	di cui 18.655,76 riferiti ad anni precedenti

Si allega copia dell'ultima dichiarazione dei redditi assoggettati ad i.r.pe.f., con riserva di trasmettere annualmente copia delle dichiarazioni reddituali successive assieme ad attestazione delle eventuali variazioni patrimoniali.

[ Napoli ], [ 17 febbraio 2025 ]

*firmato*

Firmato digitalmente da: **Ciro Russo**  
Data: 17/02/2025 08:49:41