



Consiglio regionale della Campania

OBBLIGHI DI PUBBLICAZIONE

art. 14, co. 1, lett. da a) ad f), e co. 1-ter, d.lgs. 4 marzo 2013 n. 33

Il/La sottoscritto/a **Mario Vasco**, nato/a a ***** il *****, dirigente con contratto a tempo determinato presso il Consiglio regionale, titolare del seguente incarico amministrativo di vertice:

Segretario generale

consapevole delle sanzioni penali previste in caso di dichiarazioni mendaci e di formazione od uso di atti falsi ai sensi dell'art. 76 del d.P.R. n. 445/2000, sotto la propria responsabilità, dichiara:

ATTO DI NOMINA, CON L'INDICAZIONE DELLA DURATA DELL'INCARICO <i>art. 14, comma 1, lett. a)</i>	
Atto di nomina (<i>incarico attuale</i>)	Durata
Decreto n. 23 del 8/4/2021	5 anni

SPESE (non a carico del Consiglio) PER VIAGGI DI SERVIZIO E MISSIONI PAGATE CON FONDI PUBBLICI <i>art. 14, comma 1, lett. c)</i>	
Viaggio o missione (<i>soggetto erogante, luogo, data dal / al</i>)	Importo
nessuno	

ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI <i>art. 14, comma 1, lett. d)</i>		
Carica	Ente/Società	Compensi
nessuno		

ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA CON INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI <i>art. 14, comma 1, lett. e)</i>		
Incarico	Ente/Società	Compensi
nessuno		

SITUAZIONE PATRIMONIALE E REDDITUALE <i>(soggetto incaricato)</i> <i>art. 14, comma 1, lett. f); art. 2, l. n. 441/1982</i>		
BENI IMMOBILI		
Tipologia (terreni o fabbricati)	Titolo	Quota di possesso
fabbricato	proprietà	100
fabbricato	proprietà	100
fabbricato	proprietà	12,50
BENI MOBILI (iscritti in pubblici registri)		



Consiglio regionale della Campania

Tipologia	CV fiscali	Anno immatricolazione
autovettura	70	2017
autovettura	115	2021
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ		
Tipologia	Società (denominazione, tipo)	N. di azioni o quote
Scegliere un elemento.		
FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETÀ		
Tipo di incarico	Società (denominazione, tipo)	Durata

- Il coniuge, i figli e gli altri parenti entro il 2° grado **acconsentono** alla comunicazione e pubblicazione della loro situazione patrimoniale e reddituale.
- Il coniuge, i figli e gli altri parenti entro il 2° grado **non acconsentono** alla comunicazione e pubblicazione della loro situazione patrimoniale e reddituale.

EMOLUMENTI (rif. 2024) COMPLESSIVI PERCEPITI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA <i>art. 14, comma 1-ter</i>	
Soggetto/i erogante/i	Importo
Consiglio regionale e Giunta regionale della Campania	200.176,00

Si allega copia dell'ultima dichiarazione dei redditi assoggettati ad i.r.pe.f., con riserva di trasmettere annualmente copia delle dichiarazioni reddituali successive assieme ad attestazione delle eventuali variazioni patrimoniali.

Napoli, 11 febbraio 2025

firmato

Firmato digitalmente da: Mario
Vasco
Data: 11/02/2025 14:30:40