CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA

OBBLIGHI DI PUBBLICAZIONE

(art. 14, co. 1, lett. da a) ad e), d.lgs 4 marzo 2013 n. 33 e s.m.i)

In ottemperanza alle disposizioni del D. Lgs. n. 33/2013 e s.m.i., il sottoscritto Consigliere regionale della Campania dichiara di aver percepito i seguenti redditi nell'anno fiscale 2020:

COGNOME	NOME
VOLPE	*ANDREA*
Data nascita: [redacted]	

CARICA RICOPERTA E ATTO DI NOMINA CON L'INDICAZIONE DELLA DURATA DELL'INCARICO (ART. 14 COMMA 1 LETT. A) D. LGS. N. 33/2013)
PROCLAMATO ELETTO IL 13 OTTOBRE 2020 DAL PRESIDENTE DELL'UFFICIO CENTRALE REGIONALE PER L'ELEZIONI PRESIDENTE GIUNTA E DEL CONSIGLIO REGIONALE C/O TRIBUNALE DI NAPOLI - ELETTO QUESTORE DELL'UFFCIO DI PRESIDENZA DEL CONSIGLIO REGIONALE NELLA SEDUTA DI INSEDIAMENTO DEL 26 OTTOBRE 2020

COMPENSI DI QUALSIASI NATURA CONNESSI ALL'ASSUNZIONE DELL'INCARICO (ART. 14 COMMA 1 LETT. C) D. LGS. N. 33/2013)	
Compenso/indennità	Importo
Indennità di carica dal 13/10/2020	*Euro 17.402,00==========*
Indennità di funzione dal 26/10/2020	*Euro 3.257.42==========*
Rimborso spese per l'esercizio del mandato	*Euro 11.609.29==========*

SPESE DI VIAGGI DI SERVIZIO E MISSIONI PAGATI CON FONDI PUBBLICI (ART. 14 COMMA 1 LETT. C) D. LGS. N. 33/2013)	
Viaggio o missione	*Importo*
//	//////////////////////////////

ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI (ART. 14 COMMA 1 LETT. D) D.LGS. N. 33/2013)		
Carica	*Ente/Società*	*Compensi*
//////////////////////////////////	//////////////////////////////	//////////////////////////////

ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA CON INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI (ART. 14 COMMA 1 LETT. E) D. LGS. N. 33/2013)		
Incarico	*Ente/Società*	*Compensi*
//////////////////////////////////	//////////////////////////////	//////////////////////////////

SUL MIO ONORE, AFFERMO CHE LA DICHIARAZIONE CORRISPONDE AL VERO. ALLEGO CURRICULUM VITAE.

Napoli, Lì_25 marzo 2021

IN FEDE

F.to Andrea Volpe