

# CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA

## OBBLIGHI DI PUBBLICAZIONE

(art. 14, co. 1, lett. da a) ad e), d.lgs 4 marzo 2013 n. 33 e s.m.i)

In ottemperanza alle disposizioni del D. Lgs. n. 33/2013 e s.m.i., il sottoscritto Consigliere regionale della Campania dichiara per i redditi dell'anno fiscale 2020:

|                                 |          |
|---------------------------------|----------|
| COGNOME                         | NOME     |
| ALATA                           | VINCENZO |
| Data nascita: 18 SETTEMBRE 1961 |          |

CARICA RICOPERTA E ATTO DI NOMINA CON L'INDICAZIONE DELLA DURATA DELL'INCARICO  
(ART. 14 COMMA 1 LETT. A) D. LGS. N. 33/2013)

CONS. REG. LE: PROCLAMAZ. C. A. NAPOLI 22/06/2015; PROCLAM. C. A. NAPOLI 13.10.2020 - PRESIDENTE V COM. CONS. PERM.

COMPENSI DI QUALSIASI NATURA CONNESSI ALL'ASSUNZIONE DELL'INCARICO  
(ART. 14 COMMA 1 LETT. C) D. LGS. N. 33/2013)

| Compenso/indennità                          | Importo   |
|---|-----------|
| Indennità di carica e indennità di funzione | 19.976,00 |
| Rimborso spese per l'esercizio del mandato  | 11.601,29 |

SPESE DI VIAGGI DI SERVIZIO E MISSIONI PAGATI CON FONDI PUBBLICI  
(ART. 14 COMMA 1 LETT. C) D. LGS. N. 33/2013)

| Viaggio o missione | Importo |
|--------------------|---------|
|                    |         |

ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI  
E RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI  
(ART. 14 COMMA 1 LETT. D) D.LGS. N. 33/2013)

| Carica | Ente/Società | Compensi |
|--------|--------------|----------|
|        |              |          |

ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA  
CON INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI  
(ART. 14 COMMA 1 LETT. E) D. LGS. N. 33/2013)

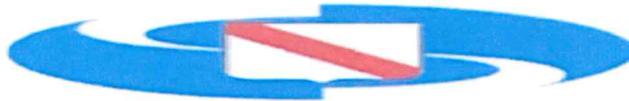
| Incarico | Ente/Società | Compensi |
|----------|--------------|----------|
|          |              |          |

SUL MIO ONORE, AFFERMO CHE LA DICHIARAZIONE CORRISPONDE AL VERO.

Napoli, 28/03/2022

IN FEDE





## Consiglio regionale della Campania

### DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITÀ DELLO STATO PATRIMONIALE VARIAZIONE SULLA SITUAZIONE PATRIMONIALE

(art.14, co.1, lett.f), d.lgs. 33/2013 e ss.mm.; art.2, l. 5 Luglio 1982, 441)

Il sottoscritto Consigliere Regionale VINCENZO ALCIA

Dichiara

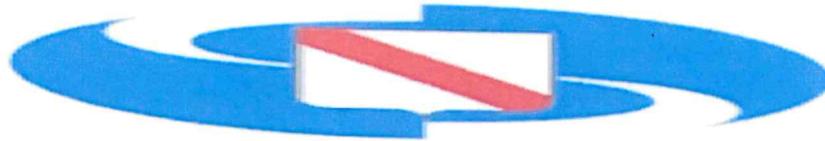
in riferimento alla Situazione Patrimoniale relativa all'anno 2020 che non sono  
intervenute ovvero sono intervenute variazioni: \_\_\_\_\_

**Sul mio onore affermo che la dichiarazione risponde al vero.**

Napoli, 28/03/2022

In fede

Vincenzo Alcia



Consiglio regionale della Campania

***DICHIARAZIONE DI DINIEGO ALLA PUBBLICAZIONE DELLA  
SITUAZIONE PATRIMONIALE E REDDITI DEL CONIUGE E DEI PARENTI  
ENTRO IL 2° GRADO - art. 14, comma 1 lettera f) del Decreto legislativo 33/2013.***

Il Sottoscritto Consigliere Regionale VINCENZO AKAIA,  
in relazione agli obblighi di pubblicazione della situazione patrimoniale e reddituale  
dei parenti entro il secondo grado, previsti dall'art.14, comma 1, lettera f) del Decreto  
legislativo 14 marzo 2013, n.33 e dagli articoli 2 e 3 della legge 5 luglio 1982, n. 441,  
ai sensi dell'art.47 del D.P.r.28 dicembre 2000, n. 445, consapevole delle responsabilità  
previste della presente dichiarazione,

Dichiara

che il coniuge ed i parenti entro il 2° grado non acconsentono alla pubblicazione delle  
informazioni previste dai citati d.lgs. nn. 33/2013 e dalla legge n.441/1982 e ss.mm.  
per i redditi dell'anno fiscale 2020.

Napoli, 28/03/2022

In fede  
Vincenzo Akai