



CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA
Gruppo consiliare "MoVimento 5 Stelle"

Prot.n.56

Napoli, 11 Novembre 2021

Alla Segreteria Generale
C.R.C.

SEDE

Oggetto: Obblighi in materia di trasparenza, ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013 e ss.mm.ii. e della legge regionale n. 9/2010

- Modulo relativo alla situazione patrimoniale riferita all'anno 2020;
- Modulo relativo agli incarichi e compensi percepiti nell'anno 2020;
- Dichiarazione di diniego alla pubblicazione della situazione reddituale e patrimoniale per l'anno 2020 dei parenti sino al 2° grado;
- Certificazione Unica 2021

L'occasione è gradita per porgere cordiali saluti.

Michele Cammarano

OBBLIGHI DI PUBBLICAZIONE

(art. 14, co. 1, lett. da a) ad e), d.lgs 4 marzo 2013 n. 33 e s.m.i)

In ottemperanza alle disposizioni del D. Lgs. n. 33/2013 e s.m.i., il sottoscritto Consigliere Regionale dichiara: per i redditi dell'anno 2020

COGNOME	NOME
Cammarano	Michele
Luogo di nascita: [REDACTED]	Data nascita: 30/07/1974

CARICA RICOPERTA E ATTO DI NOMINA CON L'INDICAZIONE DELLA DURATA DELL'INCARICO (ART. 14 COMMA 1 LETT. A) D. LGS. N. 33/2013)
Consigliere regionale — Atto di proclamazione Corte di Appello di Napoli del 13 ottobre 2020

COMPENSI DI QUALSIASI NATURA CONNESSI ALL'ASSUNZIONE DELL'INCARICO (ART. 14 COMMA 1 LETT. C) D. LGS. N. 33/2013)	
Compenso/indennità	Importo
Indennità di carica ed indennità di funzione	€ 93.431,32
Rimborso spese per l'esercizio del mandato	€ 53.280,00

SPESE DI VIAGGI DI SERVIZIO E MISSIONI PAGATI CON FONDI PUBBLICI (ART. 14 COMMA 1 LETT. C) D. LGS. N. 33/2013)	
Viaggio o missione	Importo

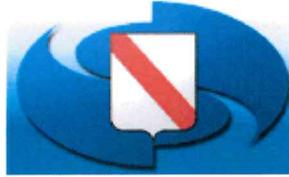
ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI (ART. 14 COMMA 1 LETT. D) D.LGS. N. 33/2013)		
Carica	Ente/Società	Compensi

ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA CON INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI (ART. 14 COMMA 1 LETT. E) D. LGS. N. 33/2013)		
Incarico	Ente/Società	Compensi

SUL MIO ONORE, AFFERMO CHE LA DICHIARAZIONE CORRISPONDE AL VERO

Napoli, 11 Novembre 2021


.....



CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA

**DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITÀ DELLO STATO
PATRIMONIALE**

INVARIANZA DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE

(art.14, co.1, lett.f), d.lgs. 33/2013 e ss.mm.ii.; art.2, L. 5 Luglio 1982, 441)

Il Sottoscritto Consigliere Regionale Michele Cammarano, nato a [REDACTED] il
30/07/1974, residente nel [REDACTED]

dichiara

in riferimento alla situazione patrimoniale relativa all'anno 2020, che non sono
intervenute variazioni rispetto all'ultima analoga dichiarazione pubblicata sul sito
istituzionale del Consiglio Regionale della Campania.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione risponde al vero.

Napoli, 11 Novembre 2021

In fede



CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA

**DICHIARAZIONE DI DINIEGO PUBBLICAZIONE DELLA SITUAZIONE
PATRIMONIALE E REDDITUALE DEL CONIUGE NON SEPARATO E DEI
PARENTI ENTRO IL 2° GRADO**

(art.14, co.1, lett.f), d.lgs. 33/2013; art.2, L. 5 Luglio 1982, 441)

Il Sottoscritto Consigliere Regionale Michele Cammarano, nato a [REDACTED] il
30/07/1974, residente nel c [REDACTED]

dichiaro che

il coniuge non separato e i parenti entro il 2° grado non acconsentono alla
pubblicazione delle informazioni patrimoniali e reddituali, ai sensi dell'art.14, co.1,
lett.f), d.lgs. 14 marzo 2013, n. 33; art.2, L. 5 Luglio 1982, 441.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione risponde al vero.

Napoli, 11 novembre 2021

In fede