



## *Consiglio Regionale della Campania*

### **DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITÀ DELLO STATO PATRIMONIALE VARIAZIONE SULLA SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(art.14, co.1, lett.f), d.lgs. 33/2013 e ss.mm.; art.2, l. 5 Luglio 1982, 441)

La sottoscritta Consigliera Regionale FIOLA CARMELA

#### **Dichiara**

in riferimento alla Situazione Patrimoniale relativa all'anno 2020 che non sono  
interventute ~~ovvero sono intervenute~~ variazioni: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**Sul mio onore affermo che la dichiarazione risponde al vero.**

Napoli, 14/10/2021

In fede



*Consiglio Regionale della Campania*

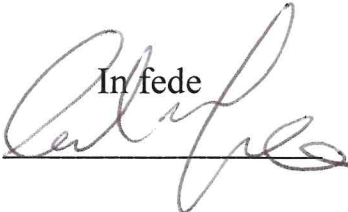
***DICHIARAZIONE DI DINIEGO ALLA PUBBLICAZIONE DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE E REDDITI DEL CONIUGE E DEI PARENTI ENTRO IL 2° GRADO - art. 14, comma 1 lettera f) del Decreto legislativo 33/2013.***

Il Sottoscritto Consigliere Regionale \_\_FIOLA CARMELA\_\_, in relazione agli obblighi di pubblicazione della situazione patrimoniale e reddituale dei parenti entro il secondo grado, previsti dall'art.14, comma 1, lettera f) del Decreto legislativo 14 marzo 2013, n.33 e dagli articoli 2 e 3 della legge 5 luglio 1982, n. 441, ai sensi dell'art.47 del D.P.r.28 dicembre 2000, n. 445, consapevole delle responsabilità previste della presente dichiarazione,

Dichiara

che il coniuge ed i parenti entro il 2° grado non acconsentono alla pubblicazione delle informazioni previste dai citati d.lgs. nn. 33/2013 e dalla legge n.441/1982 e ss.mm. per i redditi dell'anno fiscale 2020.

Napoli, 14/10/2021

In fede  


# CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA

## OBBLIGHI DI PUBBLICAZIONE

(art. 14, co. 1, lett. da a) ad e), d.lgs 4 marzo 2013 n. 33 e s.m.i)

In ottemperanza alle disposizioni del D. Lgs. n. 33/2013 e s.m.i., il sottoscritto Consigliere regionale della Campania dichiara per i redditi dell'anno fiscale 2020:

<b>COGNOME</b>	<b>NOME</b>
<i>FIOLA</i>	<i>CARMELA</i>
<i>Data nascita: 13/06/1977</i>	

<b>CARICA RICOPERTA E ATTO DI NOMINA CON L'INDICAZIONE DELLA DURATA DELL'INCARICO</b> (ART. 14 COMMA 1 LETT. A) D. LGS. N. 33/2013)
<i>CONSIGLIERE REGIONALE (12 mesi)</i> <i>Proclamazione da parte della Corte d'Appello di Napoli in data 22 giugno 2015</i> <i>Proclamazione da parte della Corte d'Appello di Napoli in data 13 ottobre 2020</i>

<b>COMPENSI DI QUALSIASI NATURA CONNESSI ALL'ASSUNZIONE DELL'INCARICO</b> (ART. 14 COMMA 1 LETT. C) D. LGS. N. 33/2013)	
<b>Compenso/indennità</b>	<b>Importo</b>
<i>Indennità di carica e indennità di funzione</i>	<i>€ 91.932,00</i>
<i>Rimborso spese per l'esercizio del mandato</i>	<i>53.280,00</i>

<b>SPESE DI VIAGGI DI SERVIZIO E MISSIONI PAGATI CON FONDI PUBBLICI</b> (ART. 14 COMMA 1 LETT. C) D. LGS. N. 33/2013)	
<b>Viaggio o missione</b>	<b>Importo</b>
-----	-----

<b>ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI</b> <b>E RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI</b> (ART. 14 COMMA 1 LETT. D) D.LGS. N. 33/2013)		
<b>Carica</b>	<b>Ente/Società</b>	<b>Compensi</b>
-----	-----	-----

<b>ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA</b> <b>CON INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI</b> (ART. 14 COMMA 1 LETT. E) D. LGS. N. 33/2013)		
<b>Incarico</b>	<b>Ente/Società</b>	<b>Compensi</b>
-----	-----	-----

**SUL MIO ONORE, AFFERMO CHE LA DICHIARAZIONE CORRISPONDE AL VERO.**

Napoli, \_\_\_\_\_

IN FEDE

