

# CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA

## OBBLIGHI DI PUBBLICAZIONE

(art. 14, co. 1, lett. da a) ad e), d.lgs 4 marzo 2013 n. 33 e s.m.i)

In ottemperanza alle disposizioni del D. Lgs. n. 33/2013 e s.m.i., il sottoscritto Consigliere regionale della Campania dichiara per i redditi dell'anno fiscale 2020:

COGNOME	NOME
IOVINO	FRANCESCO
Data nascita: 22/01/1976	

CARICA RICOPERTA E ATTO DI NOMINA CON L'INDICAZIONE DELLA DURATA DELL'INCARICO (ART. 14 COMMA 1 LETT. A) D. LGS. N. 33/2013)
---

CONSIGLIERE METROPOLITANO DI NAPOLI DAL 10/10/2016  
AL 29/10/2020

COMPENSI DI QUALSIASI NATURA CONNESSI ALL'ASSUNZIONE DELL'INCARICO (ART. 14 COMMA 1 LETT. C) D. LGS. N. 33/2013)
---

Compenso/indennità	Importo
Indennità di carica e indennità di funzione	19.508.00
Rimborso spese per l'esercizio del mandato	

SPESE DI VIAGGI DI SERVIZIO E MISSIONI PAGATI CON FONDI PUBBLICI (ART. 14 COMMA 1 LETT. C) D. LGS. N. 33/2013)
---

Viaggio o missione	Importo

ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI (ART. 14 COMMA 1 LETT. D) D. LGS. N. 33/2013)
---

Carica	Ente/Società	Compensi
DIP.	INCO FARM SRL	9.427,27
DIP.	DAE DSII - ROMA	11.500,19

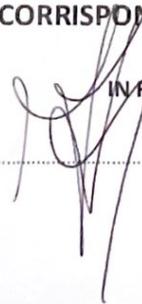
ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA CON INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI (ART. 14 COMMA 1 LETT. E) D. LGS. N. 33/2013)
--

Incarico	Ente/Società	Compensi

SUL MIO ONORE, Affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Napoli, 19/01/2022

IN FEDE





## Consiglio regionale della Campania

### DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITÀ DELLO STATO PATRIMONIALE VARIAZIONE SULLA SITUAZIONE PATRIMONIALE

(art.14, co.1, lett.f), d.lgs. 33/2013 e ss.mm.; art.2, l. 5 Luglio 1982, 441)

Il sottoscritto Consigliere Regionale LOVINO FRANCESCO

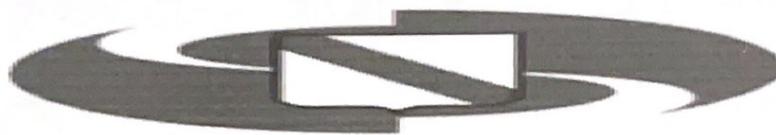
Dichiara

in riferimento alla Situazione Patrimoniale relativa all'anno 2020 che non sono  
intervenute ovvero sono intervenute variazioni: \_\_\_\_\_

**Sul mio onore affermo che la dichiarazione risponde al vero.**

Napoli, 19/01/2022

In fede  

**Consiglio regionale della Campania**

***DICHIARAZIONE DI DINIEGO ALLA PUBBLICAZIONE DELLA  
SITUAZIONE PATRIMONIALE E REDDITI DEL CONIUGE E DEI PARENTI  
ENTRO IL 2° GRADO - art. 14, comma 1 lettera f) del Decreto legislativo 33/2013.***

Il Sottoscritto Consigliere Regionale IOVINO FRANCESCO,  
in relazione agli obblighi di pubblicazione della situazione patrimoniale e reddituale  
dei parenti entro il secondo grado, previsti dall'art.14, comma 1, lettera f) del Decreto  
legislativo 14 marzo 2013, n.33 e dagli articoli 2 e 3 della legge 5 luglio 1982, n. 441,  
ai sensi dell'art.47 del D.P.r.28 dicembre 2000, n. 445, consapevole delle responsabilità  
previste della presente dichiarazione,

Dichiara

che il coniuge ed i parenti entro il 2° grado non acconsentono alla pubblicazione delle  
informazioni previste dai citati d.lgs. nn. 33/2013 e dalla legge n.441/1982 e ss.mm.  
per i redditi dell'anno fiscale 2020.

Napoli, 19/01/2022

In fede