

# CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA

## OBBLIGHI DI PUBBLICAZIONE

(Art. 14, co. 1, lett. da a) ad e), d.lgs 4 marzo 2013 n. 33 e s.m.i)

In ottemperanza alle disposizioni del D. Lgs. n. 33/2013 e s.m.i., il sottoscritto Consigliere regionale della Campania dichiara per i redditi dell'anno fiscale 2021:

<b>COGNOME</b>	<b>NOME</b>
<i>PISCITELLI</i>	<i>ALFONSO</i>
<i>Data nascita: 30/07/1955</i>	

<b>CARICA RICOPERTA E ATTO DI NOMINA CON L'INDICAZIONE DELLA DURATA DELL'INCARICO</b> (ART. 14 COMMA 1 LETT. A) D. LGS. N. 33/2013)
<i>CONSIGLIERE REGIONALE</i>

<b>COMPENSI DI QUALSIASI NATURA CONNESSI ALL'ASSUNZIONE DELL'INCARICO</b> (ART. 14 COMMA 1 LETT. C) D. LGS. N. 33/2013)	
<b>Compenso/indennità</b>	<b>Importo</b>
<i>Indennità di carica e indennità di funzione</i>	<i>80.902,78</i>
<i>Rimborso spese per l'esercizio del mandato</i>	<i>53.280,00</i>

<b>SPESE DI VIAGGI DI SERVIZIO E MISSIONI PAGATI CON FONDI PUBBLICI</b> (ART. 14 COMMA 1 LETT. C) D. LGS. N. 33/2013)	
<b>Viaggio o missione</b>	<b>Importo</b>
<i>//////////</i>	<i>//////////</i>

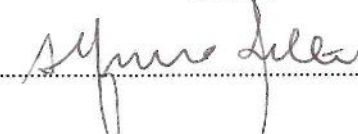
<b>ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI</b> <b>E RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI</b> (ART. 14 COMMA 1 LETT. D) D.LGS. N. 33/2013)		
<b>Carica</b>	<b>Ente/Società</b>	<b>Compensi</b>
<i>//////////</i>	<i>//////////</i>	<i>//////////</i>

<b>ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA</b> <b>CON INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI</b> (ART. 14 COMMA 1 LETT. E) D. LGS. N. 33/2013)		
<b>Incarico</b>	<b>Ente/Società</b>	<b>Compensi</b>
<i>//////////</i>	<i>//////////</i>	<i>//////////</i>

**SUL MIO ONORE, AFFERMO CHE LA DICHIARAZIONE CORRISPONDE AL VERO.**

Napoli, 22/02/2023

IN FEDE

  
.....



