



Consiglio Regionale della Campania

**X LEGISLATURA
UFFICIO DI PRESIDENZA
SEDUTA DEL 3 LUGLIO 2019**

Delibera n. 194

L'anno duemiladiciannove, il giorno 3 (tre) del mese di luglio alle ore 15 nella sala riunioni della propria sede al Centro Direzionale di Napoli, isola F13, si è riunito l'Ufficio di Presidenza del Consiglio Regionale, così costituito:

Rosa	D'AMELIO	Presidente
Tommaso	CASILLO	Vice Presidente
Ermanno	RUSSO	Vice Presidente
Antonio	MARCIANO	Consigliere Questore
Massimo	GRIMALDI	Consigliere Questore
Vincenzo	MARAIO	Consigliere Segretario
Flora	BENEDUCE	Consigliere Segretario

OGGETTO: Rendiconto della gestione del Consiglio Regionale della Campania per l'esercizio finanziario 2018

Sono assenti: Consiglieri Flora Beneduce, Vincenzo Maraio e Massimo Grimaldi

Presiede: Presidente Rosa D'Amelio

Assiste il dirigente: Dott.ssa Santa Brancati - Segretario Generale

Relatore: Questore alle Finanze Antonio Marciano

Alla stregua dell'istruttoria compiuta dal Dirigente della Unità Dirigenziale Bilancio, Ragioneria e Contabilità analitica e delle risultanze e degli atti tutti richiamati nelle premesse che seguono, costituenti istruttoria a tutti gli effetti di legge, nonché dell'espressa dichiarazione di regolarità tecnica e contabile della stessa resa dal medesimo Dirigente e dell'espressa dichiarazione di legittimità resa dal Direttore Generale Risorse Umane, finanziarie e strumentali a mezzo di sottoscrizione della presente

PREMESSO CHE

- il D.Lgs. n. 118/2011, come modificato e integrato dal D.Lgs. n. 126/2014, detta le "Disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli enti locali e dei loro organismi, a norma degli articoli 1 e 2 della legge 5 maggio 2009, n. 42";
- l'art. 67 del D.Lgs. n. 118/2011, modificato dal D.Lgs. n. 126/2014, in materia di armonizzazione contabile stabilisce che "le Regioni assicurano l'autonomia contabile del Consiglio Regionale" e che "il Consiglio Regionale adotta il medesimo sistema contabile e gli stessi schemi di bilancio previsti per le Regioni adeguandosi ai medesimi principi contabili generali e applicati";
- l'art. 26 dello Statuto della Regione Campania sancisce l'autonomia di bilancio, amministrativa, contabile, funzionale e organizzativa del Consiglio Regionale;
- l'art. 67, comma 3 del D.Lgs. n.118/2011, come modificato dal D.Lgs. n. 126/2014, (autonomia contabile del Consiglio Regionale) prevede che "la Presidenza del Consiglio Regionale sottopone all'assemblea consiliare, secondo le norme previste nel regolamento interno di questa, il rendiconto del Consiglio Regionale";
- l'art. 8, comma 5 del Nuovo Ordinamento degli uffici del Consiglio Regionale dispone che il dirigente della unità dirigenziale Bilancio, Ragioneria e contabilità analitica "è il responsabile dei servizi economici-finanziari ex art. 153 del TUEL";
- la Legge Regionale 20 giugno 2006, n. 12 "Disposizioni in materia di Amministrazione e Contabilità del Consiglio Regionale della Campania" dispone all'art. 25 che il Settore Bilancio (oggi Unità Dirigenziale Bilancio) ha il compito di predisporre il rendiconto annuale;
- ai sensi dell'art. 22 della sopracitata legge rientra nelle attribuzioni del Consiglio Regionale approvare il rendiconto di gestione, su proposta dell'Ufficio di Presidenza;
- con delibera n. 98 del 14 dicembre 2017, l'Ufficio di Presidenza ha approvato la proposta di bilancio di previsione del Consiglio Regionale per il triennio 2018-2020, approvato dal Consiglio Regionale nella seduta del 22 dicembre 2017;
- con delibera n. 99 del 1 febbraio 2018 l'Ufficio di Presidenza ha approvato il bilancio di previsione gestionale per il triennio 2018-2020;
- l'Ufficio di Presidenza nella seduta del 24 settembre 2018 ha approvato con la delibera n. 143 il rendiconto annuale per l'esercizio finanziario 2017, approvato definitivamente dal Consiglio Regionale nella seduta del 6 novembre 2018;
- l'Ufficio di Presidenza nella seduta del 3 luglio 2019, ha approvato con la delibera n. 192 la "parificazione del conto reso dal tesoriere per l'esercizio finanziario 2018", ai fini dell'inclusione nel rendiconto gestionale 2018;

- l'Ufficio di Presidenza nella seduta del 3 luglio 2019, ha approvato con la delibera n. 193 il "riaccertamento ordinario dei residui attivi e passivi al 31 dicembre 2018", ai fini dell'inclusione nel rendiconto gestionale 2018;

VISTO e allegato al presente provvedimento per farne parte integrante e sostanziale lo schema di rendiconto della gestione per l'esercizio 2018, composto dalla relazione sulla gestione e dagli allegati contabili, tutti indicati nella medesima relazione;

RILEVATO CHE il provvedimento di approvazione del rendiconto gestionale è obbligatorio e non discrezionale, riguardando esclusivamente la ricognizione delle risultanze contabili, finanziarie e patrimoniali della gestione dell'esercizio finanziario di riferimento;

PRESO ATTO CHE su tale provvedimento occorre acquisire la relazione dell'organo di revisione contabile per farne parte integrante e sostanziale ai sensi dell'art. 11, comma 4, lettera p) del D.Lgs. n. 118/2011, come modificato e integrato dal D.Lgs. n. 126/2014:

VISTI

l'art. 26 dello Statuto;
l'art. 115 del regolamento interno del Consiglio Regionale;
la l.r. n. 12 del 20 giugno 2006;
il D.Lgs. 118/2011;
il D.Lgs. 126/2014

PROPONE, e l'Ufficio di Presidenza a voto unanime

DELIBERA

per i motivi precedentemente formulati e che s'intendono qui riportati integralmente:

- di approvare la proposta del rendiconto della gestione del Consiglio Regionale della Campania per l'esercizio finanziario 2018, corredato dagli allegati ex D.Lgs. n. 118/2011 indicati nella relazione sulla gestione, le cui risultanze contabili sono così determinate:

RISCOSSIONI

Fondo di cassa all' 1.1.2018	€ 58.601.175,54
Gestione residui	€ 6.897.871,96
Gestione competenza	€ 44.336.628,79
TOTALE RISCOSSIONI	€ 109.835.676,29

PAGAMENTI

Gestione residui	€ 6.902.315,59
Gestione competenza	€ 44.754.606,03
TOTALE PAGAMENTI	€ 51.656.921,62

FONDO DI CASSA AL 31.12.2018

€ 58.178.754,67

Residui attivi (da sommare)	€ 314.436,62
Residui passivi (da sottrarre)	€ 31.011.346,46
F.P.V. spesa (da sottrarre)	€ 1.726.732,19

AVANZO DI AMMINISTRAZIONE AL 31.12.2018

€ 25.755.112,64

Di cui Avanzo accantonato per oneri e rischi da contenzioso	€ 1.911.499,12
Di cui Avanzo vincolato da leggi e da principi contabili	€ 1.605.479,85
Di cui Avanzo vincolato da trasferimenti	€ 432.086,90
Di cui Avanzo vincolato dall'Ente	€ 1.000.000,00
Di cui Avanzo libero	€ 20.806.046,77

- di approvare il dettaglio delle entrate e delle spese per capitoli relativo all'esercizio finanziario 2018 che costituisce parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;
- di acquisire la relazione dell'organo di revisione contabile che viene allegata al presente provvedimento per farne parte integrante e sostanziale ai sensi dell'art. 11, comma 4, lettera p) del D.Lgs. n. 118/2011 come modificato e integrato dal D.Lgs. n. 126/2014;
- di trasmettere il presente provvedimento, ai sensi dell'art. 22 della L.R. 12/06, alla Commissione Bilancio per l'esame e al Consiglio Regionale per l'approvazione definitiva;
- di disporre la pubblicazione sul BURC ad avvenuta approvazione da parte del Consiglio Regionale;
-

U.D. BILANCIO E RAGIONERIA E CONTABILITA' ANALITICA

IL DIRIGENTE

per la regolarità tecnica e contabile

Dr. Settimio Vinti

DIREZIONE GENERALE RISORSE UMANE, FINANZIARIE E STRUMENTALI

IL DIRETTORE GENERALE

per la legittimità

Dr. Lucio Varriale

IL SEGRETARIO GENERALE

Dr.ssa Santa Brancati

IL SEGRETARIO

Dr. Antonio Marciano

IL PRESIDENTE

Dott.ssa Rosa D'Amelio

RDA