



Consiglio Regionale della Campania

**X LEGISLATURA
UFFICIO DI PRESIDENZA
SEDUTA DEL 3 LUGLIO 2019**

Delibera n. 192

L'anno duemiladiciannove, il giorno 3 (tre) del mese di luglio alle ore 15,00 nella sala riunioni della propria sede al Centro Direzionale di Napoli, isola F13, si è riunito l'Ufficio di Presidenza del Consiglio Regionale, così costituito:

Rosa	D'AMELIO	Presidente
Tommaso	CASILLO	Vice Presidente
Ermanno	RUSSO	Vice Presidente
Antonio	MARCIANO	Consigliere Questore
Massimo	GRIMALDI	Consigliere Questore
Vincenzo	MARAIO	Consigliere Segretario
Flora	BENEDUCE	Consigliere Segretario

OGGETTO: Parificazione del conto reso dal Tesoriere del Consiglio Regionale per l'esercizio finanziario 2018 – Presa d'atto

Sono assenti: Consiglieri Flora Beneduce, Vincenzo Maraio e Massimo Grimaldi

Presiede: Presidente Rosa D'Amelio

Assiste il dirigente: Dott.ssa Santa Brancati - Segretario Generale

Relatore: Questore alle Finanze Antonio Marciano

Alla stregua dell'istruttoria compiuta dal Dirigente della Unità Dirigenziale Bilancio, Ragioneria e Contabilità analitica e delle risultanze e degli atti tutti richiamati nelle premesse che seguono, costituenti istruttoria a tutti gli effetti di legge, nonché dell'espressa dichiarazione di regolarità tecnica e contabile della stessa resa dal medesimo Dirigente e dell'espressa dichiarazione di legittimità resa dal Direttore Generale Risorse Umane, finanziarie e strumentali a mezzo di sottoscrizione della presente

PREMESSO CHE

- il D.Lgs. n. 118/2011, come modificato e integrato dal D.Lgs. n. 126/2014, detta le "Disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli enti locali e dei loro organismi, a norma degli articoli 1 e 2 della legge 5 maggio 2009, n. 42";
- l'art. 67 del D.Lgs. n. 118/2011, modificato dal D.Lgs. n. 126/2014, in materia di armonizzazione contabile stabilisce che "le Regioni assicurano l'autonomia contabile del Consiglio Regionale" e che "il Consiglio Regionale adotta il medesimo sistema contabile e gli stessi schemi di bilancio previsti per le Regioni adeguandosi ai medesimi principi contabili generali e applicati";
- l'art. 26 dello Statuto della Regione Campania sancisce l'autonomia di bilancio, amministrativa, contabile, funzionale e organizzativa del Consiglio Regionale;
- l'art. 8, comma 5, dell'Ordinamento degli uffici del Consiglio Regionale dispone che il dirigente della unità dirigenziale Bilancio, Ragioneria e contabilità analitica "è il responsabile dei servizi economici-finanziari ex art. 153 del TUEL";
- il Consiglio Regionale nella seduta del 22 dicembre 2017 ha approvato il "Bilancio di previsione del Consiglio Regionale per il triennio 2018-2020";
- in base al comma 4 bis dell'art. 10 del D.Lgs. n. 118/2011 il Conto del Tesoriere è predisposto secondo lo schema di cui all'allegato n. 17 al medesimo decreto;

VISTO

- il punto 11.11 dell'Allegato 4/2 al D.Lgs. n. 118/2011 recante il "Principio contabile applicato concernente la contabilità finanziaria" in base al quale il Rendiconto del Tesoriere, che ha lo scopo di rendicontare la gestione di cassa evidenziando, distinti per residuo e competenza, gli incassi e i pagamenti registrati dal tesoriere, espone solo i totali dei titoli e delle missioni e non anche il totale generale delle entrate e delle spese in quanto non ha l'obiettivo di evidenziare l'equilibrio della gestione di competenza;
- la nota trasmessa a mezzo PEC in data 28/01/2019, con la quale il Tesoriere del Consiglio Regionale ha trasmesso il proprio rendiconto riferito all'esercizio finanziario 2018;

CONSIDERATO CHE

- l'Unità Dirigenziale Bilancio, Ragioneria e Contabilità analitica con determina n. 735 del 5 giugno 2019 ha provveduto a sottoporre a parificazione il Rendiconto reso dal Tesoriere del Consiglio Regionale, previa verifica della concordanza tra i dati riportati nel medesimo conto con le scritture contabili tenute dall'Ufficio;
- il Collegio dei Revisori con verbale n. 44 del 10 giugno 2019, ha predisposto la relazione ex art. 139 comma 2 del D.Lgs. n. 174/2016;
- l'Unità Dirigenziale Bilancio, Ragioneria e Contabilità analitica ha provveduto a depositare il rendiconto del Tesoriere parificato c/o la Corte dei Conti Sezione Giurisdizionale Regionale per la Campania in data 24 giugno 2019;

RITENUTO di dover prendere atto della parificazione del Conto reso dal Tesoriere dell'Ente per l'esercizio finanziario 2018 al fine della successiva inclusione nel rendiconto gestionale del Consiglio Regionale per l'esercizio finanziario 2018 in corso di predisposizione;

PROPONE e l'Ufficio di Presidenza a voto unanime

DELIBERA

Per i motivi precedentemente formulati e che s'intendono qui riportati integralmente:

1. Di prendere atto della Parificazione del Rendiconto del Tesoriere dell'Ente per l'esercizio 2018 avvenuta con la determina n. 735 del 5 giugno 2019 della U.D. Bilancio, Ragioneria e Contabilità analitica e depositata c/o la Corte dei Conti in data 24 giugno 2019, che si allega alla presente deliberazione per farne parte integrante e sostanziale
2. Di trasmettere copia della presente deliberazione alla U.D. Bilancio, Ragioneria e Contabilità analitica, al Tesoriere dell'Ente e al Collegio dei Revisori.

U.D. BILANCIO, RAGIONERIA E CONTABILITA' ANALITICA

IL DIRIGENTE

per la regolarità tecnica e contabile

Dr. Settimio Vinti

DIREZIONE GENERALE RISORSE UMANE, FINANZIARIE E STRUMENTALI

IL DIRETTORE GENERALE

per la legittimità

Dr. Lucio Varriale

IL SEGRETARIO GENERALE

Dr.ssa Santa Brancati

IL SEGRETARIO

Dr. Antonio Marciano

IL PRESIDENTE

Dott.ssa Rosa D'Amelio