



*Al Capo Ufficio Legislativo  
del Presidente*

GIUNTA REGIONALE DELLA CAMPANIA  
Uffici di Diretta Collaborazione del Presidente  
GABINETTO

Prot.2022 - 0009807 /UDCP/GAB/UL del 06/06/2022 U

Fascicolo:INTERROGAZIONI -

Al Direttore Generale Attività Legislativa  
del Consiglio Regionale della Campania  
[protocollo.dg.legislativa@cr.campania.it](mailto:protocollo.dg.legislativa@cr.campania.it)

**Oggetto:** Interrogazione consiliare a risposta scritta di cui al R.G. n. 454 concernente *"Restituzione all'Ospedale Loreto Mare delle attività svolte in epoca pre- Covid"*.

In ordine alla interrogazione in oggetto, a firma del Consigliere regionale Michele Schiano di Visconti (FDI), si trasmettono gli elementi di risposta dell'ASL Napoli 1 Centro, fatti pervenire dalla Direzione Generale per la Tutela della salute e il coordinamento del sistema sanitario regionale.

MP

Prof. Alfonso Celotto

Documento firmato da: ALFONSO CELOTTO  
06.06.2022 14:58:20 CEST





## AZIENDA SANITARIA LOCALE NAPOLI 1 CENTRO

via Comunale del Principe n°13/A - 80145 - Napoli - C.F. 06328131211  
tel. 081-254.44.03, email [protocollogenerale@aslnapoli1centro.it](mailto:protocollogenerale@aslnapoli1centro.it), PEC [aslnapoli1centro@pec.aslna1centro.it](mailto:aslnapoli1centro@pec.aslna1centro.it)

### DIRETTORE GENERALE

Preg.mo

Direzione Generale per la Tutela della Salute ed il  
Coordinamento del S.S.R.  
Direttore Generale  
*Avv. Antonio Postiglione*  
[dg.04@regione.campania.it](mailto:dg.04@regione.campania.it)  
[assunta.trematerra@regione.campania.it](mailto:assunta.trematerra@regione.campania.it)

**Oggetto: Riscontro Vs nota acquisita al Ns prot. n°130863 in data 26/5/2022.**

**Trasmissione Interrogazione a risposta scritta a firma del Consigliere Regionale Michele Schiano di Visconti. Reg Generale 454.**

**Restituzione all'Ospedale Loreto Mare delle attività svolte in epoca pre-Covid.**

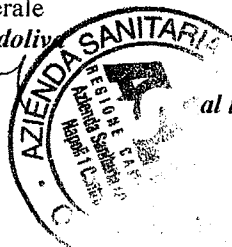
In riscontro Vs nota, in oggetto emarginata, si intende rappresentare che in data 26/5/2022 la Direzione Strategica Aziendale con nota prot. 130793, inoltra per opportuna conoscenza alla Direzione Generale per la Tutela della Salute, in virtù dell'andamento della curva epidemiologica da Virus -Sars Cov-2, ha inteso rimodulare l'offerta dei posti letto dedicati al Covid 19 disponendo la graduale riattivazione dei posti letto del P.O. Santa Maria di Loreto Nuovo quali posti letto free Covid.

Attesa la conclusione delle attività di sanificazione e dei lavori necessari al riadeguamento funzionale della struttura, finalizzato alla nuova mission del P.O. San Maria di Loreto Nuovo, si prevede la riattivazione delle attività clinico-assistenziali per il giorno 26/6/2022.

L'offerta in termini di specifiche discipline e relativi posti letto verrà comunicata successivamente.

Il Direttore Sanitario  
dott.ssa *Maria Corvino*

Il Direttore Generale  
dott. ing. *Ciro Verdoliva*



*al lavoro per garantire salute*