



CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA

Cons. Maria Muscarà

Prot. n.141

Napoli, 02 novembre 2022  
Al Presidente della Giunta  
regionale della Campania  
- Sede -

**Attività Ispettiva**

**Reg. gen. n. 541/1/XI Legislatura**

### **Interrogazione a risposta scritta**

**Oggetto: garanzie per il malato oncologico della sua "presa in carico" con percorsi di indagine diagnostica e prelievi pre-chemio in regime di "day service" presso la struttura a cui si è affidato.**

La sottoscritta Cons. regionale, Maria Muscarà, ai sensi dell'articolo 124 del Regolamento interno del Consiglio regionale, rivolge formale interrogazione per la quale richiede risposta scritta nei termini di legge, sulla materia in oggetto.

#### **Premesso che:**

- a) i malati oncologici sono soggetti particolarmente fragili;
- b) infatti, hanno costantemente bisogno di cure e di soventi controlli per monitorare il loro stato di salute ed evitare eventuali recidive;

#### **considerato che:**

- a) con la Delibera Regionale n.599 del 28/12/2021 viene archiviato il sistema di spesa fino ad ora adottato del cd. tetto "di branca", con un budget annuale assegnato a ciascuna STRUTTURA, e sostituito con un tetto di struttura ripartito mensilmente e non più annualmente;
- b) con questo sistema "mensile" la situazione è peggiorata perché i fondi vanno ad esaurirsi dopo pochi giorni seppur rinnovandosi mese dopo mese, e di conseguenza obbligando comunque i cittadini ad affidarsi ai privati;
- c) molti di questi esami sono spesso urgentissimi e costosissimi (PET, TAC, prelievo pre-chemio, etc.);

**rilevato che** ammalati oncologici campani ogni giorno hanno serie difficoltà nel riuscire ad ottenere, in esenzione 048, esami di stadiazione a causa dell'esaurimento dei fondi dei tetti di spesa mensile;



CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA

Cons. Maria Muscarà

---

**considerato, altresì, che:**

- a) in data 23 giugno c.a. si è tenuta un'audizione in Commissione Sanità con la dr.ssa Manuela Dell'Unto promotrice della raccolta di 86.000 firme e di associazioni di pazienti;
- b) da quell'incontro è scaturito un "parziale" accordo relativo alla gestione dei pazienti oncologici in Campania, relativa a visite/esami diagnostici e prelievi in regime pubblico;
- c) dall'accordo suddetto è nata la delibera 470/2022 per garantire al malato oncologico, durante le sue cure, una sua "presa in carico" con percorsi di indagine diagnostica e prelievi pre-chemio in regime di "day service" presso la struttura a cui si è affidato.

**Tutto ciò premesso, considerato e rilevato interroga  
la Giunta regionale al fine di sapere**

quali altre azioni sono susseguite dopo l'emanazione della delibera 470/2022.

Maria Muscarà

