



## *Consiglio Regionale della Campania*

DECRETO N. 94 del 06.12.2022

### **IL PRESIDENTE**

A parziale modifica dei precedenti decreti relativi alla composizione della II Commissione Permanente

#### **PREMESSO CHE**

- nella seduta del Consiglio regionale del 24 novembre 2022, il Presidente del Consiglio regionale ha comunicato la costituzione del Gruppo “+ Europa”, composto dai Consiglieri Salvatore Aversano e Luigi Cirillo e la conseguente iscrizione della Consigliera regionale Valeria Ciarambino al “Gruppo Misto”;

#### **CONSIDERATO CHE**

- nella medesima seduta, il Consiglio regionale, a seguito delle dimissioni dei Consiglieri Attilio Pierro e Annarita Patriarca, ha proclamato eletti rispettivamente, Aurelio Tommasetti, iscritto al gruppo consiliare “Lega – Campania” e Francesco Cascone, iscritto al gruppo consiliare “Forza Italia - per Caldoro Presidente” e ha affidato la supplenza al Consigliere Cosimo Amente, iscritto al gruppo “Fratelli d’Italia”, in sostituzione del dimissionario Consigliere regionale Michele Schiano di Visconti;

#### **VISTE**

- la nota prot. n. 69 del 29 novembre 2022, acquisita in data 30 novembre 2022 al protocollo n. 20615, con la quale il Presidente del gruppo consiliare “Lega Campania” ha comunicato la designazione del Consigliere Severino Nappi in seno alla Commissione;
- la nota prot. n. 3 del 1 dicembre 2022, acquisita in data 2 dicembre 2022 al protocollo n. 20777, con la quale il Presidente del gruppo consiliare “+ Europa” ha comunicato la designazione del Consigliere Salvatore Aversano in seno alla Commissione;
- la nota prot. n. 92/SP del 5 dicembre 2022, acquisita in pari al protocollo n. 21051, con la quale il Presidente del gruppo consiliare “Fratelli d’Italia” ha comunicato la sostituzione del Consigliere Alfonso Piscitelli con il Consigliere Cosimo Amente in seno alla Commissione;

**VISTO** l’articolo 29 del Regolamento Interno;

### **D E C R E T A**

che, per le ragioni indicate in narrativa, la II commissione consiliare permanente risulta costituita come dall’elenco allegato che è parte integrante del presente.

Gennaro Oliviero



*Consiglio Regionale della Campania*

**SECONDA COMMISSIONE**

Bilancio e Finanza. Demanio e Patrimonio

Maurizio Petracca

Carmela Fiola

**Francesco Picarone** (*Presidente*)

Diego Venanzoni

Paola Raia

Gennaro Saiello

Salvatore Aversano

Maria Luigia Iodice

Vincenzo Santangelo

Pasquale Di Fenza

Giovanni Porcelli

Cosimo Amente

Severino Nappi

Stefano Caldoro

Corrado Matera

Felice Di Maiolo

Livio Petitto

Giovanni Mensorio

**Raffaele Maria Pisacane** (*Vice Presidente*)

Gennaro Cinque

Valeria Ciarambino

Maria Muscarà

Partito Democratico

Partito Democratico

**Partito Democratico**

De Luca Presidente

De Luca Presidente

Movimento 5 Stelle

+ Europa

Noi di Centro – Noi Campani

Italia Viva

Azione – Moderati – Europa Verde

Partito Socialista Italiano – Campania Libera

Fratelli d'Italia

Lega - Campania

Forza Italia - per Caldoro Presidente

Misto - I Popolari

Misto - Fare Democratico – Partito

Animalista Italiano

Misto – Davvero – Partito Animalista  
Italiano

Misto - Centro Democratico

**Misto - Liberi e Forti**

Misto - Unione di Centro

Misto

Misto

