



*Consiglio Regionale della Campania*  
*Direzione Generale Attività Legislativa*

*Al Presidente della II Commissione  
consiliare permanente*

*Al Collegio dei Revisori dei Conti*

*Ai Presidenti dei Gruppi Consiliari*

*Alla Segreteria  
della Giunta regionale della Campania*

*SEDE*

*Oggetto: Delibera di Giunta Regionale n. 712 del 6/12/2023.*

*Approvazione schema di Rendiconto Consolidato con il Consiglio Regionale per l'esercizio finanziario 2022. Reg. Gen. n. 471/II -*

*Visto l'articolo 113 del regolamento Interno;*

*Visto il D. Lgs. 23 giugno 2011, n. 118;*

*Vista la legge regionale 28 luglio 2017, n.21.*

*assegna il provvedimento in oggetto a:*

- II Commissione consiliare permanente per l'esame.*
- Collegio dei Revisori dei Conti per il relativo parere.*

*Il Dirigente U. D. Assemblea  
f.to Dott.ssa Vincenza Vassallo*

*Il Direttore Generale Attività Legislativa  
f.to Avv. Magda Fabbrocini*

*Il Presidente  
f.to Dott. Gennaro Oliviero*