



**GRUPPO CONSILIARE  
LEGA CAMPANIA  
IL PRESIDENTE**

Prot. n. 48 del 04.09.2024

Al Presidente del Consiglio Regionale  
On. Gennaro Oliviero

Al Direttore Generale Attività Legislativa  
Avv. Magda Fabbrocini

Si trasmette, per il seguito di competenza, l'interrogazione resa dal Consigliere Regionale Severino Nappi, ai sensi dell'art. 129 del vigente regolamento interno del Consiglio Regionale (Question Time), concernente "Finanziamenti all'Associazione Ornicoltori Salernitani "Enzo Nicastro" ex l.r. n. 28/2018".

Prof. Avv. Severino Nappi



**GRUPPO CONSILIARE  
LEGA SALVINI CAMPANIA  
IL PRESIDENTE**

Al Presidente della Giunta Regionale  
On. Vincenzo De Luca

**Oggetto:** Interrogazione ai sensi dell'art. 129 del regolamento interno del Consiglio Regionale (Question Time) a firma del Consigliere Regionale Severino Nappi e concernente "Finanziamenti all' Associazione Ornicultori Salernitani "Enzo Nicastro" ex l.r. n. 28/2018".

Premesso che

con l.r. n. 28/2018 è stato istituito il Fondo finalizzato a "Valorizzare e sostenere iniziative istituzionali di supporto alla domanda culturale...";

in esecuzione del cennato disposto normativo, con deliberazione di Giunta regionale n. 623 del 29 dicembre 2020, è stato disposto il finanziamento delle iniziative indicate nell'elenco allegato al provvedimento stesso;

con successiva delibera n. 721 del 20 dicembre 2022, è stato disposto il finanziamento anche delle iniziative indicate nell'elenco allegato al provvedimento;

in entrambe le deliberazioni, fra i soggetti beneficiari, è rientrata L'Associazione Ornicultori Salernitani "Enzo Nicastro", con sede in Salerno, via Tanagro n. 5;

in esito ai già citati provvedimenti giuntali, con decreto dirigenziale n. 124 del 27 aprile 2022, è stata disposta la liquidazione della somma di €. 17.160,00, mentre, con decreto dirigenziale n. 132 del 27 marzo 2023, quella della ulteriore somma di €. 13.530,00, sempre in favore di detta Associazione;

Osservato che

a fondamento dell'accesso al beneficio sopra ricordato, in apparente esecuzione delle previsioni del relativo disciplinare, è stato posto il riconoscimento della differenza fra le somme dichiarate come "spese generali" sostenute e quelle incassate per l'organizzazione dell'iniziativa per la quale l'Associazione è stata ammessa al contributo (realizzazione della 6a e della 7a mostra ornitologica internazionale nella Città di Salerno negli anni 2021 e 2022);



**GRUPPO CONSILIARE  
LEGA SALVINI CAMPANIA  
IL PRESIDENTE**

in special modo, relativamente all'edizione 2021, dal decreto dirigenziale risulta che le spese sostenute dall'Associazione sarebbero state pari ad €. 36.048,25, mentre le entrate pari ad €. 18.780,00, con conseguente disavanzo di €. 17.278,25, poi rideterminato, ai fini della liquidazione del contributo, nel cennato importo di €. 17.160,00;

nell'edizione 2022 invece, le "spese generali" sostenute dall'Associazione sono state dichiarate in €. 30.474,50, mentre le entrate in €. 16.790,00, con un conseguente disavanzo di €. 13.784,50, poi rideterminato, ai fini della liquidazione del contributo, nel cennato importo di €. 13.530,00;

che tuttavia, da alcune verifiche compiute dal sottoscritto, emergerebbe la presenza di notevoli discrepanze tra spese e entrate dichiarate e quelle effettive, come peraltro risulta direttamente dai "cataloghi" che la stessa Associazione ha fatto stampare, distribuire e pubblicare;

Rilevato che

in specie, in detti documenti, emerge che:

- nell'edizione del 2021, per i n. 6052 esemplari a concorso gli espositori hanno versato la somma di € 6,50 cadauno. L'ammontare complessivo degli incassi riferiti alla sola esposizione è stato quindi pari ad € 39.338, e cioè più del doppio del dichiarato ai fini del contributo in rassegna. A questo importo devono essere aggiunte:

la quota "iscrizione e catalogo", pari ad € 10, che ciascun espositore era tenuto a versare. Gli espositori in questa edizione sono stati indicati in 636: pertanto, tali entrate corrispondono a ulteriori € 6.360;

la pubblicità sul catalogo (non se ne conoscono gli importi, ma dal catalogo stesso risultano n. 37 inserzioni pubblicitarie);

la vendita di stand e tavoli per gli espositori ed i commercianti del settore, per la quale analogamente non risultano esposti i ricavi;

di conseguenza, per l'anno 2021, l'ammontare complessivo delle entrate di cui è certa l'entità è pari ad € 45.968, cui vanno appunto sommate le entrate relative alla pubblicità ed alla vendita dei tavoli e degli stand commerciali;

nell'edizione del 2022, per i n. 3878 esemplari a concorso gli espositori hanno versato la somma di € 6,50 cadauno. L'ammontare complessivo degli incassi riferiti alla sola esposizione è stato quindi pari ad € 25.207, e cioè assai più del dichiarato ai fini del contributo in rassegna. A questo importo devono essere aggiunti:

- a) la quota "iscrizione e catalogo," pari ad € 10, che ciascun espositore era tenuto a versare. Gli espositori in questa edizione sono stati indicati in 495: pertanto, tali entrate corrispondono a ulteriori € 4.950;





**GRUPPO CONSILIARE  
LEGA SALVINI CAMPANIA  
IL PRESIDENTE**

- b) la pubblicità sul catalogo (non se ne conoscono gli importi, ma dal catalogo stesso risultano n. 31 inserzioni pubblicitarie);
- c) la vendita di stand e tavoli per gli espositori ed i commercianti del settore, per la quale analogamente non risultano esposti i ricavi;

di conseguenza, per l'anno 2022, l'ammontare complessivo delle entrate di cui è certa l'entità è pari ad € 30.157, cui vanno appunto sommate le entrate relative alla pubblicità ed alla vendita dei tavoli e degli stand commerciali.

Osservato che

appare quindi quantomeno probabile che l'Associazione in questione abbia percepito dall'Amministrazione regionale somme di gran lunga superiori a quanto effettivamente dovuto;

tale circostanza, se confermata, getta inevitabilmente una luce "sinistra" sulle modalità di selezione dei beneficiari, oltre che di controllo e di gestione delle risorse pubbliche da parte dell'Amministrazione, ben oltre la singola vicenda che viene in evidenza nella specie.

Tanto premesso

il sottoscritto Consigliere Regionale interroga il Presidente della Giunta Regionale per conoscere quali accertamenti intenda porre in essere per verificare la sussistenza dei fatti oggetto della presente interrogazione e, in caso di rispondenza al vero dei "disallineamenti" sopra evidenziati, quali iniziative intenda adottare sia rispetto alla Associazione indebitamente percettrice di contributi, sia, in generale, per verificare la correttezza dell'intero procedimento amministrativo in questione, che ha comportato l'assegnazione di milioni di euro di risorse pubbliche in favore delle Associazioni individuate come beneficiarie dall'Amministrazione regionale.

- Severino Nappi -

