



**GRUPPO CONSILIARE
LEGA CAMPANIA**

Prot. n° 4 dell'17 FEBBRAIO 2025

All'Assessore regionale alle Attività produttive, lavoro, demanio e patrimonio
Dott. Antonio Marchiello

INTERROGAZIONE A RISPOSTA SCRITTA ex art. 124 del Regolamento interno a firma del Consigliere Antonella PICCERILLO recante: <<Interventi urgenti in materia di tutela dei Consumatori e degli utenti>>.

PREMESSO CHE

con DGR n. 56 del 16/12/2000, la Giunta regionale della Campania approvò il disegno di legge "Tutela dei Consumatori e degli Utenti", formato da 8 articoli;

CHE ai sensi della deliberazione di G.R. n. 580 del 28/02/2002, con Decreto del Presidente della Giunta Regionale, il 29/04/2002 è stato costituito il "Tavolo di Lavoro per interventi a Tutela dei Consumatori-Utenti",

CHE il Tavolo di Lavoro era composto dai rappresentanti regionali delle 12 Associazioni presenti in Campania, iscritte al CNCU (Consiglio Nazionale Consumatori Utenti) presso il Ministero oggi denominato "delle Imprese e del Made in Italy", da un Dirigente, da un funzionario e da un rappresentante della segreteria tecnica del Settore Sviluppo e promozione delle Attività Commerciali della Regione;

E CHE, a dimostrazione di quanto sia sentito il tema della tutela dei consumatori, oggi in Campania le Associazioni dei consumatori iscritte al CNCU sono aumentate fino a 18.

PRESO ATTO CHE

Il Consiglio regionale, in data 03/09/2002, ha approvato la legge n. 19 recante: "Tutela dei Consumatori e degli Utenti", formata da 9 articoli e, istituendo, all'articolo 2, il Comitato Regionale dei Consumatori e degli Utenti;

E CHE l'articolo n.3 indica la composizione del Comitato Regionale dei Consumatori e degli Utenti, composto da:

- ✓ l'assessore regionale al ramo;
- ✓ un rappresentante per ogni Associazione dei consumatori;
- ✓ un rappresentante dell'Unione regionale Camere di Commercio;
- ✓ un rappresentante dell'ANCI;



**GRUPPO CONSILIARE
LEGA CAMPANIA**

CHE l'articolo n. 4 istituisce l'elenco regionale delle associazioni dei Consumatori e degli Utenti;

CHE l'articolo n. 6 prevede incentivi e contributi alle associazioni di cui all'art. 4;

E CHE l'articolo n. 7 istituisce lo "Sportello del Consumatore e dell'Utente".

RILEVATO CHE

a distanza di anni è del tutto incomprensibile la ratio che ha portato il legislatore regionale a includere nel prefato organismo i rappresentanti di ANCI e della Camera di Commercio;

E CHE i contributi di cui all'art. 6 della norma non sono mai stati erogati alle associazioni dei Consumatori e degli Utenti

EVIDENZIATO CHE

questa norma, nonostante sia stata emanata nel 2002, non ha trovato mai applicazione concreta e non viene rifinanziata dal 2002.

E CHE nel 2005 è entrato in vigore il Codice del Consumo (D. Lgs. n.206 del 6/09/2005), il quale negli anni **ha subito diverse modifiche e integrazioni** disponendo il riassetto delle principali disposizioni vigenti in materia di tutela dei consumatori e regolando i rapporti tra gli stessi e i professionisti e, dunque, dettando i reciproci diritti e obblighi.

RITENUTO CHE

la legge della Regione Campania debba essere aggiornata e rimodulata alla luce della norma sopravvenuta e dei regolamenti emessi dal Ministero dello Sviluppo Economico, oggi MIMIT.

TUTTO CIO' RAPPRESENTATO, il sottoscritto Consigliere regionale INTERROGA l'Assessore regionale all'Attività produttive per sapere:

quando verrà rifinanziata la l.r. 19/2002 e se la Giunta abbia in programma interventi finalizzati a riformarla in ossequio al nuovo Codice e ai regolamenti ministeriali, nonché a conformarla in base alla realtà territoriale della Regione Campania e, infine, a istituire un nuovo Consiglio regionale dei consumatori e degli utenti e un nuovo elenco delle Associazioni dei consumatori, in relazione all'attuale rappresentatività territoriale e in virtù del numero dei soci e delle attività svolte.

Si richiede risposta scritta a termini di Regolamento interno,

Il Consigliere