



Consiglio Regionale della Campania

GRUPPO CONSILIARE
FRATELLI D'ITALIA

ATTIVITÀ ISPETTIVA
REG. GEN. N. 40/4/X
LEG. 117

IL PRESIDENTE

PREMESSO CHE:

- il D.M. 27 marzo 1998 (cosiddetto "Decreto Ronchi") del Ministero dell'Ambiente ha introdotto una serie di disposizioni volte alla promozione di forme di mobilità sostenibile;
- il Consiglio regionale della Campania ha approvato nella seduta del 27 giugno 2007 il PIANO REGIONALE DI RISANAMENTO E MANTENIMENTO DELLA QUALITÀ DELL'ARIA;
- il Ministero dell'Ambiente, la Conferenza delle Regioni e l'ANCI hanno firmato un protocollo d'intesa anti-smog per avviare ed attuare misure su scala di bacino per il miglioramento e la tutela della qualità dell'aria e la riduzione di emissioni di gas. Attivando sistemi di incentivi all'utilizzo del trasporto pubblico locale e della mobilità condivisa;
- la Direttiva 2008/50/CE del Parlamento europeo e del Consiglio, del 21 maggio 2008, relativa alla qualità dell'aria ambiente e per un'aria più pulita in Europa, istituisce, in particolare, misure volte a definire e stabilire obiettivi di qualità dell'aria al fine di evitare prevenire e ridurre gli effetti nocivi per la salute umana e per l'ambiente nel suo complesso;
- l'articolo 5 comma 2 del collegato ambientale, approvato il 22 Dicembre 2015, "Disposizioni in materia ambientale per promuovere misure di green economy e per il contenimento dell'eccessivo uso di risorse naturali" prevede il finanziamento in via prioritaria di un programma nazionale di mobilità sostenibile casa-scuola, casa-lavoro, con specifico riferimento predisposti da enti locali, per incentivare iniziative di mobilità sostenibile, incluse iniziative di piedibus, car pooling, car sharing, bike pooling, bike sharing, la realizzazione di percorsi protetti per gli spostamenti tra casa e lavoro, di riduzione del traffico e dell'inquinamento e della sosta di autoveicoli in prossimità degli istituti scolastici e delle sedi di lavoro

CONSIDERATO CHE:

- la tutela dell'ambiente dall'inquinamento atmosferico compete alla Regione Campania che opera al fine di migliorare la qualità della vita per la salvaguardia dell'ambiente e delle forme di vita ivi contenute;

Centro Direzionale Isola F13, Napoli 80143

Tel. 081 7783 960 – Fax 081 7783 066

Cellulare 348.4405894 – 3240956916

gambino.alb@consiglio.regione.campania.it

www.albericogambino.it



Consiglio Regionale della Campania

**GRUPPO CONSILIARE
FRATELLI D'ITALIA**

IL PRESIDENTE

- la Regione Campania, deve sostenere azioni del Piano per il risanamento e la tutela della qualità dell'aria e incentivare l'utilizzo del trasporto pubblico locale in sostituzione dell'autoveicolo individuale da parte di lavoratori e studenti;
- con la Legge regionale di stabilità 2016 è stato disposto l'utilizzo gratuito dei mezzi pubblici, a decorrere da Luglio 2016, da parte degli studenti di ogni ordine e grado;

RILEVATO CHE

- una delle cause principali dei fenomeni di inquinamento urbano è il traffico veicolare rappresentato in maggiore misura dagli spostamenti urbani dei lavoratori per recarsi al lavoro;
- l'Italia è il paese con il maggiore indice di motorizzazione privata in Europa e che quasi sette italiani su dieci preferiscono la vettura privata per andare a lavoro e che tale statistica, vale anche per la nostra regione;
- a Napoli, ed in altri centri e città della Regione Campania vi è un evidente problema di smog dovuto al superamento dei limiti tollerati di PM10;
- l'Amministrazione Regionale, nell'ambito di azioni finalizzate al risanamento ed alla tutela della qualità dell'aria, deve agevolare l'uso del trasporto pubblico in sostituzione dell'autoveicolo individuale negli spostamenti casa-lavoro e viceversa dei lavoratori dipendenti;
- l'Amministrazione Regionale deve incentivare la realizzazione di interventi a favore della sostenibilità ambientale degli spostamenti sistematici casa-lavoro e di conseguenza dell'impatto ambientale derivante da traffico;
- risulta opportuno attivare forme di agevolazioni o incentivi dell'uso dei mezzi pubblici da parte dei lavoratori dipendenti dell'intero territorio regionale;

TANTO PREMESSO

IL CONSIGLIO REGIONALE

impegna la Giunta Regionale a:

- definire le modalità per attuare e stipulare convenzioni o forme di incentivi tra la Regione Campania e le aziende di trasporto locale, nonché Trenitalia, al fine di concretizzare forme di agevolazioni dell'uso dei mezzi pubblici da parte dei lavoratori dipendenti, residenti sul territorio regionale, nei soli spostamenti casa-lavoro;

Centro Direzionale Isola F13, Napoli 80143
Tel. 081 7783 960 – Fax 081 7783 066
Cellulare 348.4405894 – 3240956916
gambino.alb@consiglio.regione.campania.it
www.albericogambino.it



Consiglio Regionale della Campania

GRUPPO CONSILIARE
FRATELLI D'ITALIA

IL PRESIDENTE

- attuare azioni finalizzate ad incentivare l'utilizzo del trasporto pubblico locale, come mezzo per gli spostamenti casa-lavoro, da parte di tutti i lavoratori dipendenti residenti in Regione Campania istituendo per essi tariffe agevolate e abbonamenti limitati al solo percorso casa – lavoro;
- attuare programmi di mobilità sostenibile casa-scuola, casa-lavoro, per incentivare iniziative di mobilità sostenibile, incluse iniziative di piedibus, car pooling, car sharing, bike pooling, bike sharing,
- verificare l'opportunità di sollecitare il Governo a poter defiscalizzare i costi di trasporto per i lavoratori dipendenti che si recano al lavoro con mezzi pubblici, con mezzi collettivi (car & bike pooling) e mezzi in condivisione (car & bike sharing).
- nominare per l'ente regione Campania, a sensi D.M. 27 marzo 1998 (cosiddetto "Decreto Ronchi") un Mobility Manager Aziendale quale coordinatore incaricato per l'attuazione anche per l'ente regione di un Piano degli Spostamenti Casa-Lavoro (PSCL);

Alberico Gambino
Alberico Gambino

Centro Direzionale Isola F13, Napoli 80143
Tel. 081 7783 960 – Fax 081 7783 066
Cellulare 348.4405894 – 3240956916
gambino.alb@consiglio.regione.campania.it
www.albericogambino.it