



*Consiglio Regionale della Campania*

**XI LEGISLATURA**

**UFFICIO DI PRESIDENZA**

**SEDUTA DEL 21 MAGGIO 2024**

**Delibera n. 230**

L'anno duemilaventiquattro, il giorno 21 (ventuno) del mese di maggio alle ore 14:25, nella sala riunioni della propria sede al Centro Direzionale di Napoli, isola F/13, si è riunito l'Ufficio di Presidenza del Consiglio Regionale, così costituito:

Gennaro	<b>OLIVIERO</b>	Presidente
Loredana	<b>RAIA</b>	Vicepresidente
Valeria	<b>CIARAMBINO</b>	Vicepresidente
Andrea	<b>VOLPE</b>	Consigliere Questore
Massimo	<b>GRIMALDI</b>	Consigliere Questore
Fulvio	<b>FREZZA</b>	Consigliere Segretario
Alfonso	<b>PISCITELLI</b>	Consigliere Segretario

**OGGETTO: Rendiconto della gestione del Consiglio Regionale della Campania per l'esercizio finanziario 2023**

Assenti: Alfonso Piscitelli

Presiede: Gennaro Oliviero

Assiste: il Segretario Generale Mario Vasco

Relatore: Andrea Volpe



## Consiglio regionale della Campania

### Servizio Bilancio Ragioneria e Contabilità Analitica

**OGGETTO:** Rendiconto della gestione del Consiglio Regionale della Campania per l'esercizio finanziario 2023

Alla stregua dell'istruttoria compiuta dal Dirigente del Servizio Bilancio, Ragioneria e Contabilità analitica e delle risultanze e degli atti tutti richiamati nelle premesse che seguono, costituenti istruttoria a tutti gli effetti di legge, nonché dell'espressa dichiarazione di regolarità tecnica e contabile della stessa resa dal medesimo Dirigente a mezzo di sottoscrizione della presente

#### **PREMESSO che**

- a. l'art. 26 dello Statuto della Regione Campania sancisce l'autonomia di bilancio, amministrativa, contabile, funzionale e organizzativa del Consiglio Regionale;
- b. il D. lgs. n. 118/2011 recante "Disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli enti locali e dei loro organismi, a norma degli articoli 1 e 2 della legge 5 maggio 2009, n. 42", come modificato e integrato dal D. Lgs. n. 126/2014, all'art. 67 stabilisce che *"le Regioni assicurano l'autonomia contabile del Consiglio Regionale"* e che *"il Consiglio Regionale adotta il medesimo sistema contabile e gli stessi schemi di bilancio previsti per le Regioni adeguandosi ai medesimi principi contabili generali e applicati"*;
- c. l'art. 67, comma 3 del D.lgs. n.118/2011 come modificato dal D.lgs. n. 126/2014 (autonomia contabile del Consiglio Regionale) prevede che *"la Presidenza del Consiglio Regionale sottopone all'assemblea consiliare, secondo le norme previste nel regolamento interno di questa, il rendiconto del Consiglio Regionale"*;
- d. la Legge Regionale 20 giugno 2006 n. 12 "Disposizioni in materia di Amministrazione e Contabilità del Consiglio Regionale della Campania" dispone all'art. 25 che il Settore Bilancio (oggi Servizio Bilancio) ha il compito di predisporre il rendiconto annuale;
- e. ai sensi dell'art. 22 della sopracitata legge rientra nelle attribuzioni del Consiglio Regionale approvare il rendiconto di gestione, su proposta dell'Ufficio di Presidenza;
- f. con delibera n. 118 del 14 dicembre 2022, l'Ufficio di Presidenza ha approvato la proposta di bilancio di previsione del Consiglio Regionale per il triennio 2023-2025, approvato dal Consiglio Regionale nella seduta del 22 dicembre 2022;
- g. con delibera n. 127 del 19 gennaio 2023, l'Ufficio di Presidenza ha approvato il bilancio di previsione gestionale per il triennio 2023-2025;
- h. l'Ufficio di Presidenza, nella seduta del 22 maggio 2023, con la delibera n. 148, ha approvato il rendiconto annuale per l'esercizio finanziario 2022, approvato definitivamente dal Consiglio Regionale nella seduta del 27 giugno 2023;
- i. l'Ufficio di Presidenza, nella seduta del 06 maggio 2024, ha approvato con la delibera n. 221 la "parificazione del conto reso dal tesoriere per l'esercizio finanziario 2023", ai fini dell'inclusione nel rendiconto gestionale 2023;
- j. l'Ufficio di Presidenza, nella seduta del 6 maggio 2024, con la delibera n. 222, ha approvato il "riaccertamento ordinario dei residui attivi e passivi al 31 dicembre 2023", ai fini dell'inclusione nel rendiconto gestionale 2023;



## Consiglio regionale della Campania

**VISTO** e allegato al presente provvedimento, per farne parte integrante e sostanziale, lo schema di rendiconto della gestione per l'esercizio 2023, composto dalla relazione sulla gestione, dai prospetti contabili e dagli allegati contabili, tutti indicati nella medesima relazione;

**RILEVATO CHE** il provvedimento di approvazione del rendiconto gestionale è atto obbligatorio e non discrezionale, riguardando esclusivamente la ricognizione delle risultanze contabili, finanziarie e patrimoniali della gestione dell'esercizio finanziario di riferimento;

**PRESO ATTO CHE** su tale provvedimento occorre acquisire la relazione dell'organo di revisione contabile per farne parte integrante e sostanziale ai sensi dell'art. 11, comma 4, lettera p) del D.lgs. n. 118/2011 come modificato e integrato dal D.lgs. n. 126/2014:

### VISTI

l'art. 26 dello Statuto

l'art. 115 del regolamento interno del Consiglio Regionale;

la [L.R. n. 12 del 20 giugno 2006](#);

il D.lgs. 118/2011, nel testo vigente

**PROPONE**, e l'Ufficio di Presidenza a voto unanime

### DELIBERA

per i motivi precedentemente formulati e che s'intendono qui riportati integralmente:

1. di approvare la proposta del rendiconto della gestione del Consiglio Regionale della Campania per l'esercizio finanziario 2023, corredato dai prospetti contabili e dagli allegati ex D.lgs. n. 118/2011, indicati nella relazione sulla gestione, le cui risultanze contabili sono così determinate:

<b>FONDO DI CASSA AL 01.01.2023</b>	<b>€ 55.611.918,16</b>
<b>RISCOSSIONI</b>	
Gestione residui	€ 347.975,30
Gestione competenza	€ 59.994.255,41
<b>TOTALE RISCOSSIONI</b>	<b>€ 60.342.230,71</b>



## Consiglio regionale della Campania

### PAGAMENTI

Gestione residui	€ 5.614.885,73
Gestione competenza	€ <u>44.995.092,14</u>
<b>TOTALE PAGAMENTI</b>	<b>€ 50.609.977,87</b>

**FONDO DI CASSA AL 31.12.2023** € **65.344.171,00**

Residui attivi (da sommare)	€ 48.611.310,41
Residui passivi (da sottrarre)	€ 60.715.482,90
F.P.V. spesa (da sottrarre)	€ 4.826.883,04

**AVANZO DI AMMINISTRAZIONE AL 31.12.2023** € **48.413.115,47**

<b>Di cui Avanzo accantonato per oneri e rischi da contenzioso</b>	<b>€ 1.521.919,68</b>
<b>Di cui Avanzo accantonato per fondo rischi L.R. 20/2002</b>	<b>€ 19.299.586,34</b>
<b>Di cui Avanzo vincolato da trasferimenti</b>	<b>€ 485.000,00</b>
<b>Di cui Avanzo disponibile</b>	<b>€ 27.106.609,45</b>

2. di approvare il dettaglio delle entrate e delle spese per capitoli relativo all'esercizio finanziario 2023 che costituisce parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;
3. di acquisire la relazione dell'organo di revisione contabile che sarà allegata al presente provvedimento per farne parte integrante e sostanziale ai sensi dell'art. 11, comma 4, lettera p) del D.lgs. n. 118/2011 come modificato e integrato dal D.lgs. n. 126/2014;
4. di trasmettere il presente provvedimento, ai sensi dell'art. 22 della L.R. 12/06, alla Commissione Bilancio per l'esame e al Consiglio Regionale per l'approvazione definitiva;
5. di pubblicare il presente provvedimento nell'apposita sezione "Trasparenza" del sito istituzionale dell'Amministrazione;
6. di disporre la pubblicazione sul BURC ad avvenuta approvazione da parte del Consiglio Regionale;



## Consiglio regionale della Campania

<b>Delibera</b>	230	<b>del</b>	21/05/2024
-----------------	-----	------------	------------

<b>Oggetto</b>	Rendiconto della gestione del Consiglio Regionale della Campania per l'esercizio finanziario 2023
----------------	---

<b>Firmatari</b>	<b>Data</b>
<i>Gennaro Oliviero</i>	<i>22/05/2024</i>
<i>Fulvio Frezza</i>	<i>22/05/2024</i>
<i>Mario Vasco</i>	<i>21/05/2024</i>
<i>Ciro Russo</i>	<i>15/05/2024</i>
<i>Francesco Crisci</i>	<i>14/05/2024</i>
<i>Rosario De Bernardo</i>	<i>14/05/2024</i>