



*Consiglio Regionale della Campania*

XI LEGISLATURA

UFFICIO DI PRESIDENZA

SEDUTA DEL 11 APRILE 2025

Delibera n. 271

L'anno duemilaventicinque, il giorno 11 (undici) del mese di aprile alle ore 13:20, nella sala riunioni della propria sede al Centro Direzionale di Napoli, isola F/13, si è riunito l'Ufficio di Presidenza del Consiglio Regionale, così costituito:

Gennaro	OLIVIERO	Presidente
Loredana	RAIA	Vicepresidente
Valeria	CIARAMBINO	Vicepresidente
Andrea	VOLPE	Consigliere Questore
Massimo	GRIMALDI	Consigliere Questore
Fulvio	FREZZA	Consigliere Segretario
Alfonso	PISCITELLI	Consigliere Segretario

OGGETTO: Parificazione del conto reso dal tesoriere del Consiglio Regionale per l'esercizio finanziario 2024 - Presa d'atto

Assenti: Consigliere Segretario Fulvio Frezza e Consigliere Segretario Alfonso Piscitelli

Presiede: Gennaro Oliviero

Assiste il Segretario Generale Mario Vasco

Relatore: Questore Andrea Volpe



## Consiglio regionale della Campania

**OGGETTO:** Parificazione del conto reso dal tesoriere del Consiglio Regionale per l'esercizio finanziario 2024 - Presa d'atto

Alla stregua dell'istruttoria compiuta dal Dirigente del Servizio Bilancio Ragioneria e Contabilità analitica e delle risultanze degli atti tutti richiamati nelle premesse che seguono, costituenti istruttoria a tutti gli effetti di legge, nonché dell'espressa dichiarazione di regolarità resa dal Direttore Generale cui afferisce la struttura a mezzo di sottoscrizione della presente

### **PREMESSO che**

- a. l'art. 26 dello Statuto della Regione Campania sancisce l'autonomia di bilancio, amministrativa, contabile, funzionale e organizzativa del Consiglio Regionale;
- b. il D. Lgs. n. 118/2011 recante "Disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli enti locali e dei loro organismi, a norma degli articoli 1 e 2 della legge 5 maggio 2009, n. 42", come modificato e integrato dal D. Lgs. n. 126/2014, all'art. 67 stabilisce che *"le Regioni assicurano l'autonomia contabile del Consiglio Regionale"* e che *"il Consiglio Regionale adotta il medesimo sistema contabile e gli stessi schemi di bilancio previsti per le Regioni adeguandosi ai medesimi principi contabili generali e applicati"*;

### **PREMESSO, altresì, che**

- a. il Consiglio Regionale nella seduta del 15 gennaio 2024 ha approvato il "Bilancio di previsione del Consiglio Regionale per il triennio 2024-2026";
- b. in base al comma 4 bis dell'art. 10 del D. Lgs. n. 118/2011 il Conto del Tesoriere è predisposto secondo lo schema di cui all'allegato n. 17 al medesimo decreto;

### **VISTO**

- a. il punto 11.11 dell'Allegato 4/2 al D. Lgs. n. 118/2011 recante il "Principio contabile applicato concernente la contabilità finanziaria" in base al quale il Rendiconto del Tesoriere, che ha lo scopo di rendicontare la gestione di cassa evidenziando, distinti per residuo e competenza, gli incassi e i pagamenti registrati dal tesoriere, espone solo i totali dei titoli e delle missioni e non anche il totale generale delle entrate e delle spese in quanto non ha l'obiettivo di evidenziare l'equilibrio della gestione di competenza;
- b. la nota trasmessa a mezzo PEC in data 26/02/2025, con la quale il Tesoriere del Consiglio Regionale ha trasmesso il proprio rendiconto riferito all'esercizio finanziario 2024;



## Consiglio regionale della Campania

### **CONSIDERATO CHE**

- a. il Servizio Bilancio, Ragioneria e Contabilità analitica con determina n. 272 del 27 febbraio 2025 ha provveduto a sottoporre a parificazione il Rendiconto reso dal Tesoriere del Consiglio Regionale, previa verifica della concordanza tra i dati riportati nel medesimo conto con le scritture contabili tenute dall'Ufficio;
- b. il Collegio dei Revisori con verbale n. 272/2025 del 3 marzo 2025, ha predisposto la relazione ex art. 139 comma 2 del D. Lgs. n. 174/2016;
- c. il Servizio Bilancio, Ragioneria e Contabilità analitica, ha provveduto a depositare il rendiconto del Tesoriere parificato c/o la Corte dei Conti, Sezione Giurisdizionale per la Campania in data 7 marzo 2025, accettato in data 19 marzo 2025;

**RITENUTO** di dover prendere atto della parificazione del Conto reso dal Tesoriere dell'Ente per l'esercizio finanziario 2024 al fine della successiva inclusione nel rendiconto gestionale del Consiglio Regionale per l'esercizio finanziario 2024;

**PROPONE**, e l'Ufficio di Presidenza a voto unanime

### **DELIBERA**

per i motivi precedentemente formulati e che s'intendono qui riportati integralmente:

1. di prendere atto della Parificazione del Rendiconto del Tesoriere dell'Ente per l'esercizio 2024 avvenuta con la determina n. 272 del 27 febbraio 2025 del Servizio Bilancio, Ragioneria e Contabilità analitica e depositata c/o la Corte dei Conti in data 7 marzo 2025, accettata in data 19 marzo 2025, che si allega alla presente deliberazione, per farne parte integrante e sostanziale;
2. di trasmettere copia della presente deliberazione al Servizio Bilancio, Ragioneria e Contabilità analitica, al Tesoriere dell'Ente e al Collegio dei Revisori.
3. di pubblicare il presente provvedimento nell'apposita sezione "Trasparenza" del sito istituzionale dell'Amministrazione;



## Consiglio regionale della Campania

<b>Delibera</b>	271	<b>del</b>	11/04/2025
-----------------	-----	------------	------------

<b>Oggetto</b>	Parificazione del conto reso dal tesoriere del Consiglio Regionale per l'esercizio finanziario 2024 – Presa d'atto
----------------	--

<b>Firmatari</b>	<b>Data</b>
<i>Gennaro Oliviero</i>	<i>14/04/2025</i>
<i>Andrea Volpe</i>	<i>14/04/2025</i>
<i>Mario Vasco</i>	<i>11/04/2025</i>
<i>Ciro Russo</i>	<i>07/04/2025</i>
<i>Francesco Crisci</i>	<i>07/04/2025</i>
<i>Rosario De Bernardo</i>	<i>07/04/2025</i>